

BAMBI BUCKET®

Manual de Evaluación de la Reparación Revisión E



Bambi Bucket®

Manual de Evaluación de Reparación

Revisión E

Fecha de emisión: diciembre 2013

Traducido por:

Víctor Manuel Martínez Olmo
Eduardo Rosel Domingo

Supervisado por:

Ramón Fernández



Fabricado bajo una o más de las
siguientes patentes:

U.S. Patents 4,576,237 and 4,474,245
Canada Patents 232,889 and 1,231,311
U.K. Patent 2,145,624B

SEI INDUSTRIES LTD.
7400 Wilson Avenue
Delta, BC, CANADA V4G1E5
Tel: (604)946-3131
Fax: (604)940-9566
E-Mail: seisales@sei-ind.com
Web Site: www.sei-ind.com



US & International Inquiries:
SEI INTERNATIONALSALES INC.
Suite #3, Beaumont House, Hastings,
Christ Church, BARBADOS
Tel: (246)228-4908
Fax: (246)228-3326
E-mail: bambi@sei-ind.com
Web Site: www.sei-ind.com

TABLA DE CONTENIDOS

Introducción	3	Sección G: IDS System	
Sección A: Diagramas		Sistema IDS	40
Concha y válvula modelos 6072 - 1821	4	Soportes IDS	41
Concha y válvula modelos 2024 - HL9800	5	IDS Hub Cables de limitación	42
IDS Hub	6	IDS Hub	43
Cables de Suspensión y M-Straps	7	IDS radios y pasadores	45
		Criterios de reparación	46
Sección B: Bolsa de transporte	8		
Criterios de reparación	9	Sección H: M-Straps y cadena superior	
		M-Straps y cadena superior	47
Sección C: Concha		Criterios de reparación	48
Concha	10		
Correas superiores	11	Sección I: Cabeza de control	
Cinchas Bottom	12	Cable de suelta	49
Loops Bottom	13	Base de la cabeza	51
Listones laterales	15	Cable	53
Top Loops	16	Placa de identificación	54
Tiras de Bambi	17	Criterios de reparación	55
Lastre	18		
Criterios de reparación	19	Sección J: Criterios generales de reparación	56
Section D: Cinch Straps	20		
Cinch Brackets	22		
Criterios de reparación	23		
Sección E: Cables			
Cables	24		
Criterios de reparación	29		
Sección F: Válvula			
Tornillos de la válvula	31		
Cuerpo de la válvula	32		
Válvula Superior de goma	34		
Válvula de goma	35		
Cordones de la bolsa	36		
Cables de limitación	38		
Criterios de reparación	39		

INTRODUCCIÓN

Introduction to the Bambi Bucket ®

Desde su introducción al mercado en 1983, el Bambi Bucket se ha convertido en el medio preferido en helicóptero para la

Lucha contra el fuego por más de 600 empresas y organismos de todo el mundo. Los tejidos industriales utilizados en la construcción del Bambi Bucket están diseñados específicamente para él. Bambi Bucket conoce los factores de seguridad más importantes para proporcionar la máxima calidad, el bambi bucket está diseñado para durar.

Este manual está destinado a proporcionar al usuario la información que permita la reparación adecuada del Bambi Bucket. El proceso de evaluación de la reparación es en su mayoría idénticos para todos los tamaños de la

Bambi Buckets, con excepciones destaca por leves variaciones de diseño de cubo entre los modelos. En estos casos

Se presentarán las subsecciones que describen los diferentes tipos de daños. Diagramas, fotos y descripciones son parte

proporcional de tiempo y las directrices específicas para la evaluación de las partes y de Bambi Bucket. El Bambi Bucket. En cada sección del Manual de reparación hay una guía que ordena los defectos de los componentes en una de las cuatro

categorías, Seguridad, Operaciones, monitorización, y okay. Utilice las definiciones siguientes para determinar cómo de

urgentemente una reparación debe llevarse a cabo:

Se adjunta como suplemento es el proceso de evaluación de la reparación y las directrices para el Bambi Bucket equipado con el sistema de bombeo de aguas poco profundas Powerfill II. Las siguientes pautas son también para clasificar el componente, defectos en categorías y determinar la urgencia de las reparaciones.

Categoría 1: Seguridad

Todos los defectos en esta categoría deben ser reparados inmediatamente antes de continuar utilizando el Bambi Bucket. Ignorando los defectos de esta categoría podría terminar en lesiones personales o daños al equipo. Estos defectos pueden comprometer las funciones del Bambi Bucket:

1. integridad estructural
2. la estabilidad de vuelo
3. Desbloquear de agua
4. Seguridad del Vuelo

Categoría 2: Operacional

Todos los defectos en esta categoría deben ser reparados antes del próximo día de funcionamiento, o aproximadamente en 8 horas de tiempo de vuelo. Los defectos que no pongan en peligro la seguridad del bucket, pero puede dar lugar a defectos de la categoría 1 si no se abordan dentro de un corto período de tiempo.

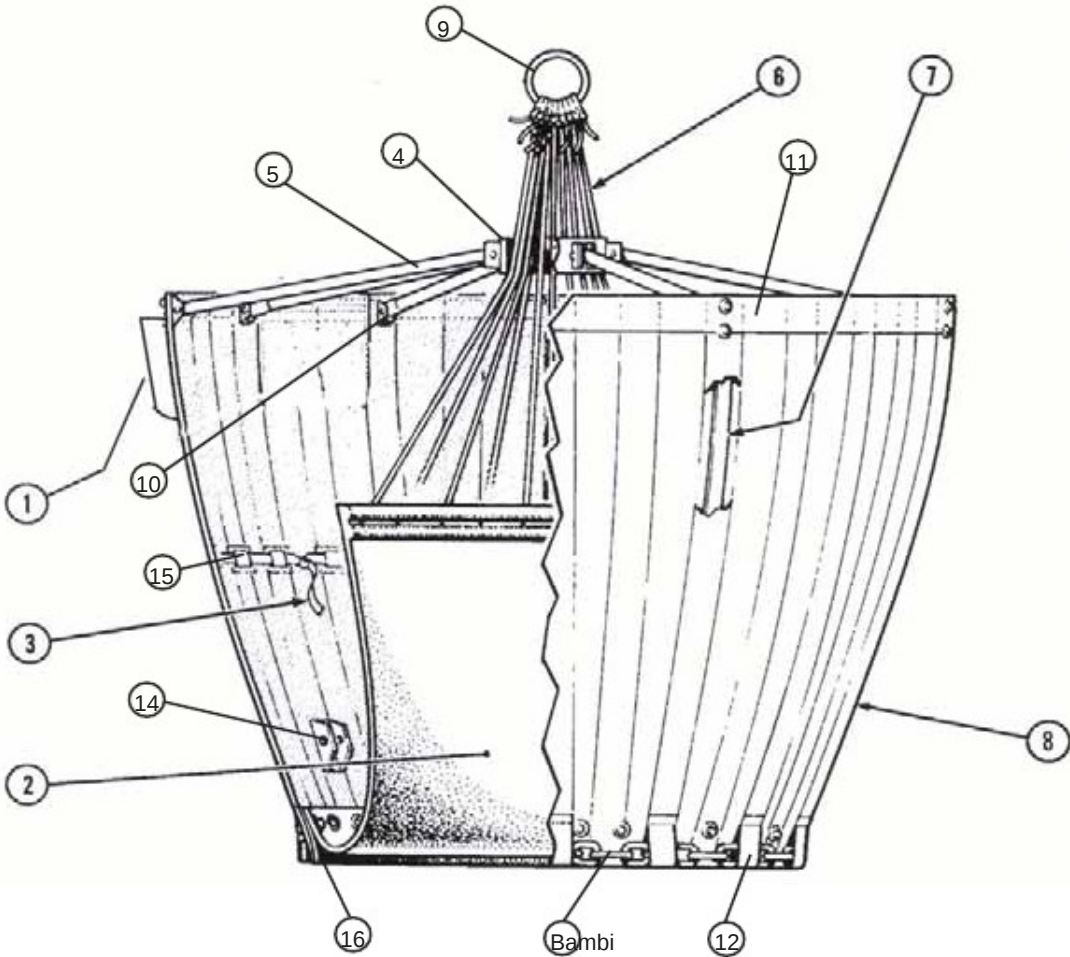
Categoría 3: Monitor

Muchos defectos tales como el desgaste, la abrasión y los daños por impacto de menor importancia no necesitan atención urgente. Defectos de esta naturaleza debe ser revisado diariamente y reparar antes de que los progresos realizados hasta la categoría 2 del defecto.

Categoría 4: Muy bien

El Bambi Bucket no necesita reparaciones.3

Partes: Diagrama



Bambi
Bucket
Shell

Diagram # Description

- 1 Ballast Plates
- 2 Dump Valve
- 3 Cinch Strap
- 4 IDS Hub
- 5 IDS Spokes
- 6 Purse Line Set
- 7 Side Battens

Diagram # Description

- 9 Riser Ring
- 10 IDS Brackets
- 11 Top Webbing
- 12 Bottom Webbing Loops
- 13 Bottom Chain
- 14 Hub Restrainer Bracket
- 15 Cinch Strap Loop
- 16 Bottom Webbing

Figura 1

SECCION A: PARTES - CONCHA Y VALVULA MODELOS 2024-HL9800

Partes: Diagrama

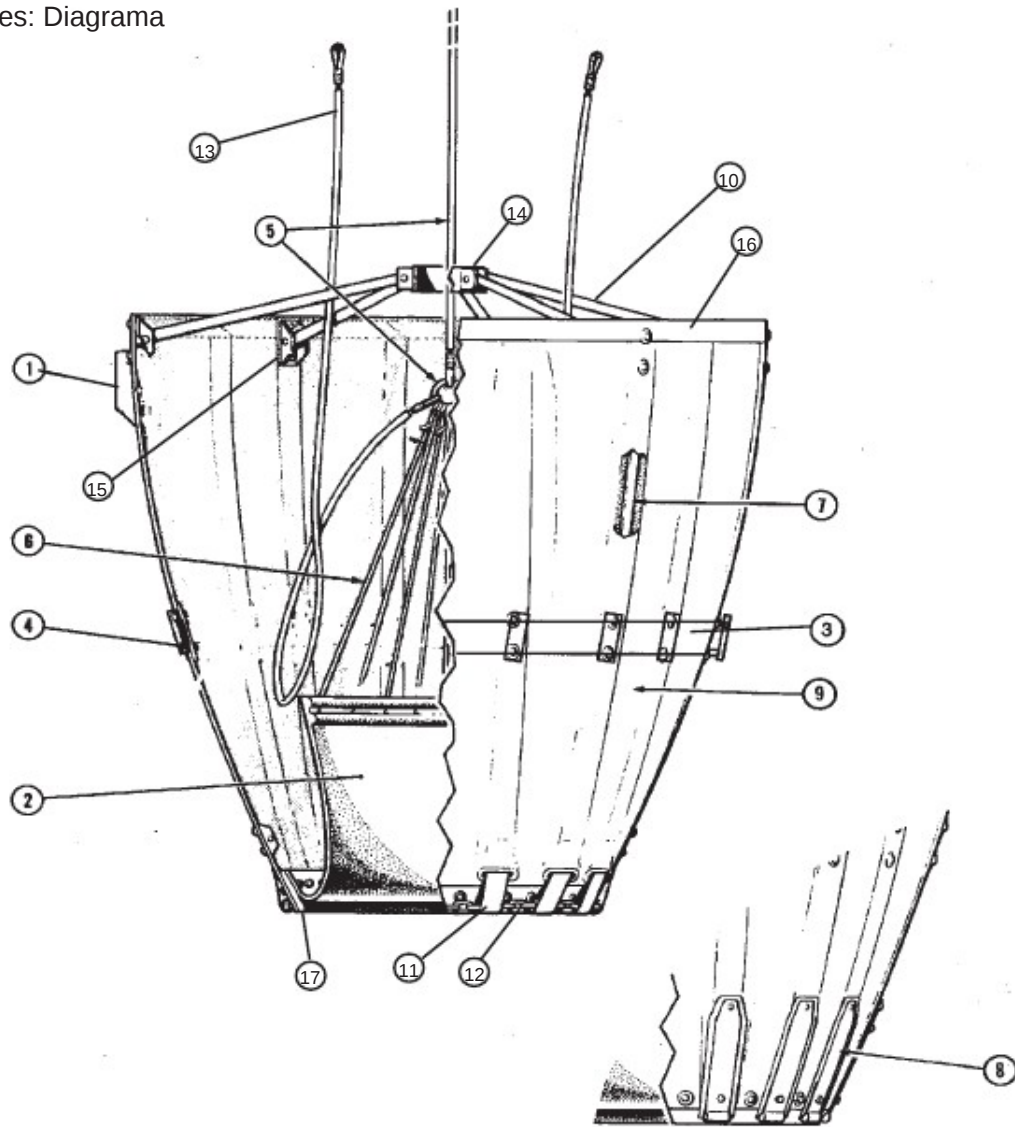


Diagram #

Description

- | | |
|---|--------------------------------|
| 1 | Ballast Plates |
| 2 | Dump Valve |
| 3 | Cinch Strap |
| 4 | Cinch Strap Bar |
| 5 | Riser Cable and Riser Ring |
| 6 | Purse String Set |
| 7 | Side Battens |
| 8 | Bottom Webbing Loop Wear Strip |

Diagram #

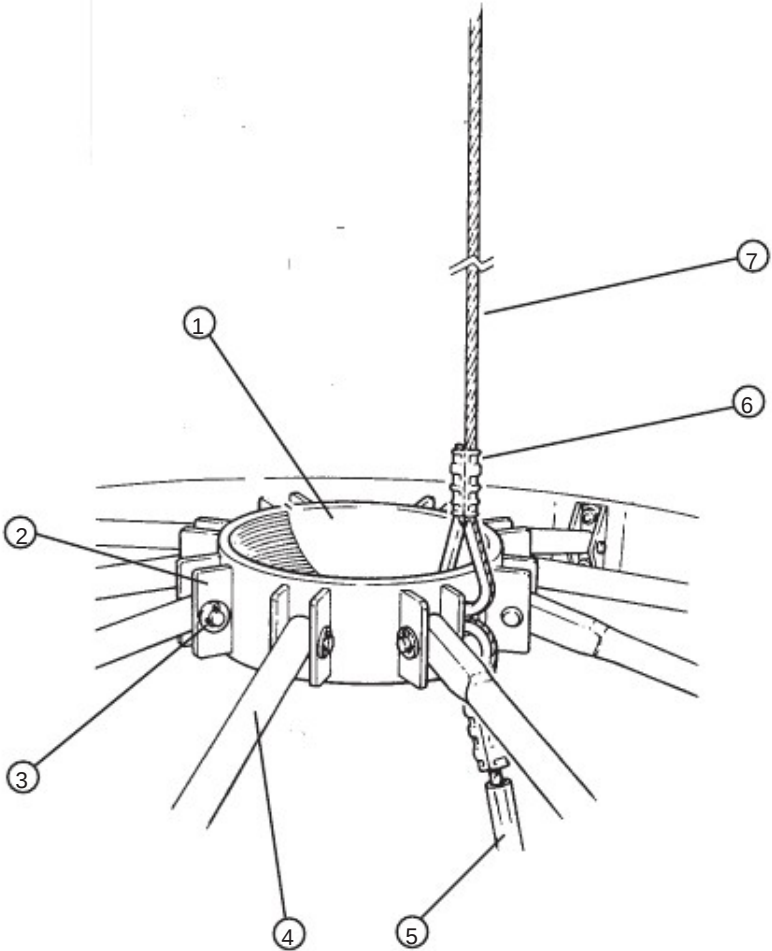
Description

- | | |
|----|------------------------|
| 9 | Bambi Bucket Shell |
| 10 | IDS Hub Spokes |
| 12 | Bottom Chain |
| 11 | Bottom Webbing Loops |
| 13 | Valve Restrainer Cable |
| 14 | IDS Hub |
| 15 | IDS Brackets |
| 16 | Top Webbing |
| 17 | Bottom Webbing |

Figura 2

SECCION A: PARTES - IDS HUB

Partes Diagrama



<u>Diagrama #</u>	<u>Descripción</u>	<u>Diagram #</u>	<u>Description</u>
1	IDS Hub	5	IDS Hub Restrainer
2	IDS Hub Bracket	6	Swage Block
3	Clevis Pin	7	Deployment cable
4	IDS Spokes		

Figura 3

SECTION A: CABLES DE SUSPENSION Y M-STRAPS

Partes: Diagrama

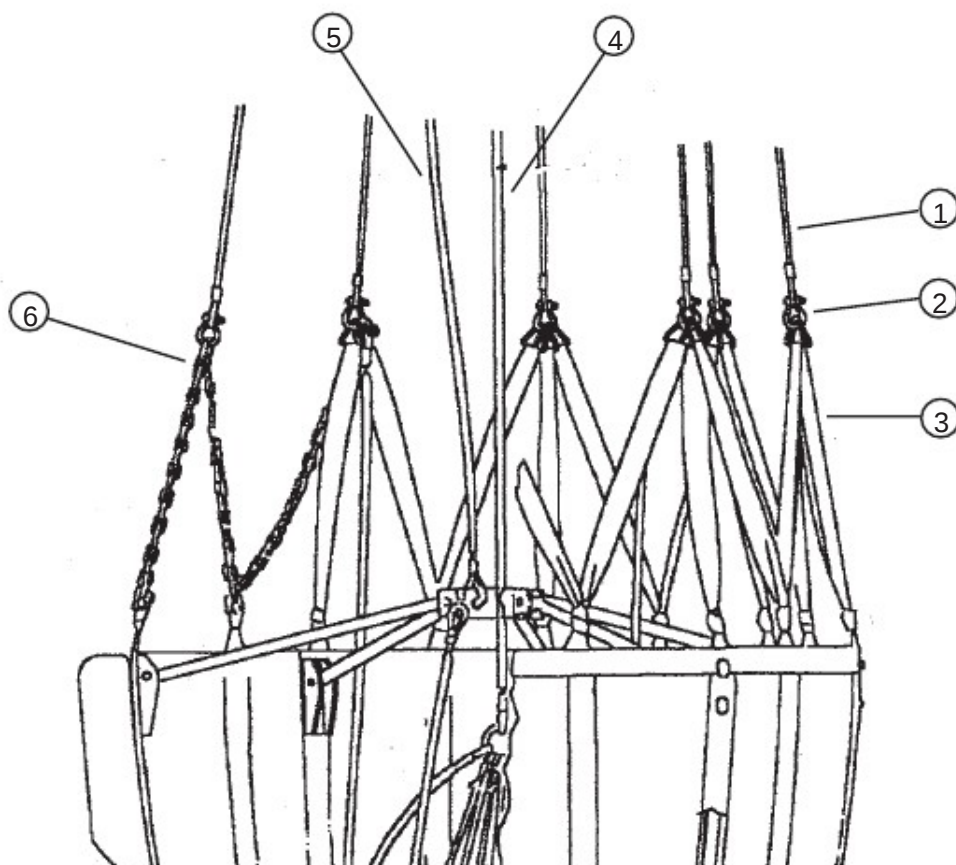


Diagrama #	Description
1	Suspension Cables
2	Shackles
3	M-Straps
4	Valve Trip Line
5	IDS Deployment Cable
6	Top Chains

Figura 4

SECTION B: BOLSA DE TRANSPORTE

Inspeccione la bolsa de transporte con cuidado. Busque cualquier agujero, cremalleras rotas o manijas rotas. Asas y agujeros rasgados en algunas bolsas puede ser fijo, pero no cremalleras rotas. La bolsa de transporte actúa como una cubierta protectora para el Bambi Cubeta cuando no esté en uso. En el caso de que la cremallera esté rota, es posible que desee reemplazar la bolsa. Los agujeros pueden coserse a mano.



SECCION B: BOLSA DE TRANSPORTE

Categoría 1: Seguridad
Cese de operación y reparación inmediata

- No Aplicable

Categoría 2: Operacional
Repare antes de la operación próximos días, u 8 horas de tiempo de vuelo

- No Aplicable

Categoría 3: Monitor
Controlar y reparar si se deteriora

- Agujeros en la bolsa
- Cremallera rota
- Asas rotas

Categoría 4: OKAY
No necesita reparación

SECCION C: CONCHA

Bambi Bucket concha

La concha constituye la base para el Bambi Bucket. En su evaluación de la reparación, examine el concha para cualquier soldadura las separaciones a lo largo de los paneles, pinchazos, fugas o roturas en la tela, roto parte superior o inferior, correas Loops, listones rotos o para tiras del Bambi que están empezando a despegarse del grupo especial.

- Pinchazos pequeños, roturas o fugas pueden ser reparados por el operador, mediante la soldadura de un parche sobre el área afectada con una pistola de calor (consulte el Manual del Operador para el procedimiento adecuado). en agujeros grandes puede ser necesario
- Busque peladuras a lo largo del cordón de soldadura. Examine las costuras cuidadosamente por el plegado de cada panel, buscar las áreas que se han empezado a pelar. Las secciones que están pelando aparecerán separándose de el panel cuando se pliega. Si peeling es grave, puede ser necesario reemplazar el panel.

En esta imagen, el operador aplica un parche para cubrir un pinchazo



SECCIÓN C: CONCHA – CORREA SUPERIOR

Correa superior

La correa superior se cose alrededor del perímetro superior de la concha del Bambi Bucket. Su función es reforzar la parte superior de la Concha y para ayudar a evitar las pérdidas durante la operación. Examine las costuras superiores por roturas o perdidas. Poner mucha atención a la costura directamente debajo de cada Top Loop. Debido a la alta carga de tracción, las costuras rotas en esta área pueden terminar en la rotura del panel. Los modelos de Bambi bucket mas grandes tienen pernos adicionales como refuerzo de la costura.

Cubiertas de protección: se utiliza para proteger los bucles del desgaste – solo en los modelos más grandes

Top Webbing

Top Chains



Strip

Examinar la parte superior de las correas por costuras rotas

SECCIÓN C: CONCHA – CINCHA INFERIOR

Cincha inferior

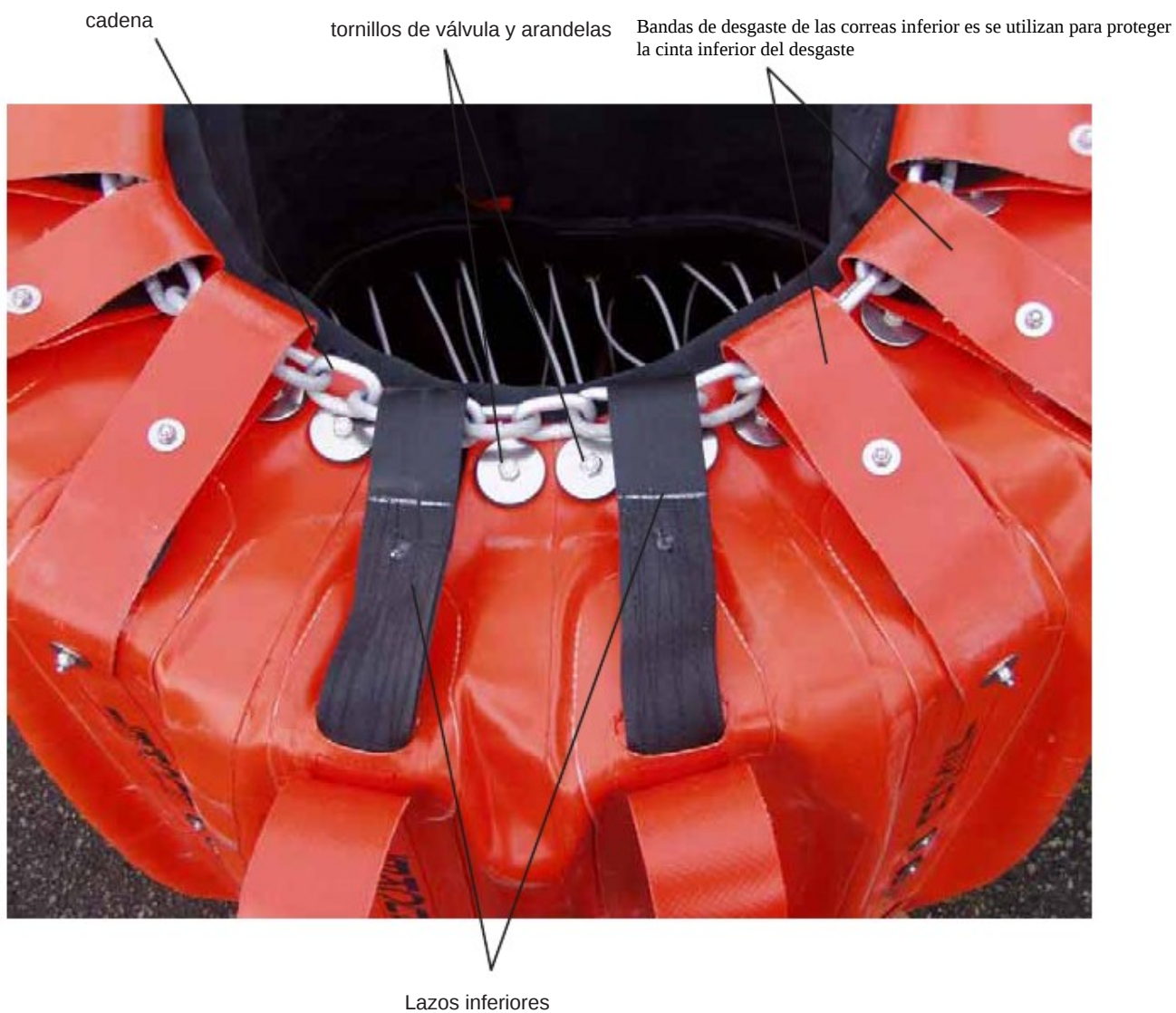
La cinta que se cose a la parte inferior del Bambi Bucket desempeña un papel menor en la integridad de la estructura del Bambi. El propósito principal de la cincha es proteger los extremos de los paneles del desgarro o desprendimiento. Si la cinta se rompe, o si parte de la costura se ha aflojado, se recomienda que las reparaciones se lleven a cabo para prevenir daños en el futuro a la concha Shell.



Cincha inferior - cosido a la parte inferior de la Bambi Bucket

SECCIÓN C: CONCHA – LAZOS INFERIORES

Los lazos inferiores soportan la cadena en la parte inferior de la Bambi, que a su vez ayuda a distribuir la carga de agua en partes iguales entre todos los puntos del Bambi.

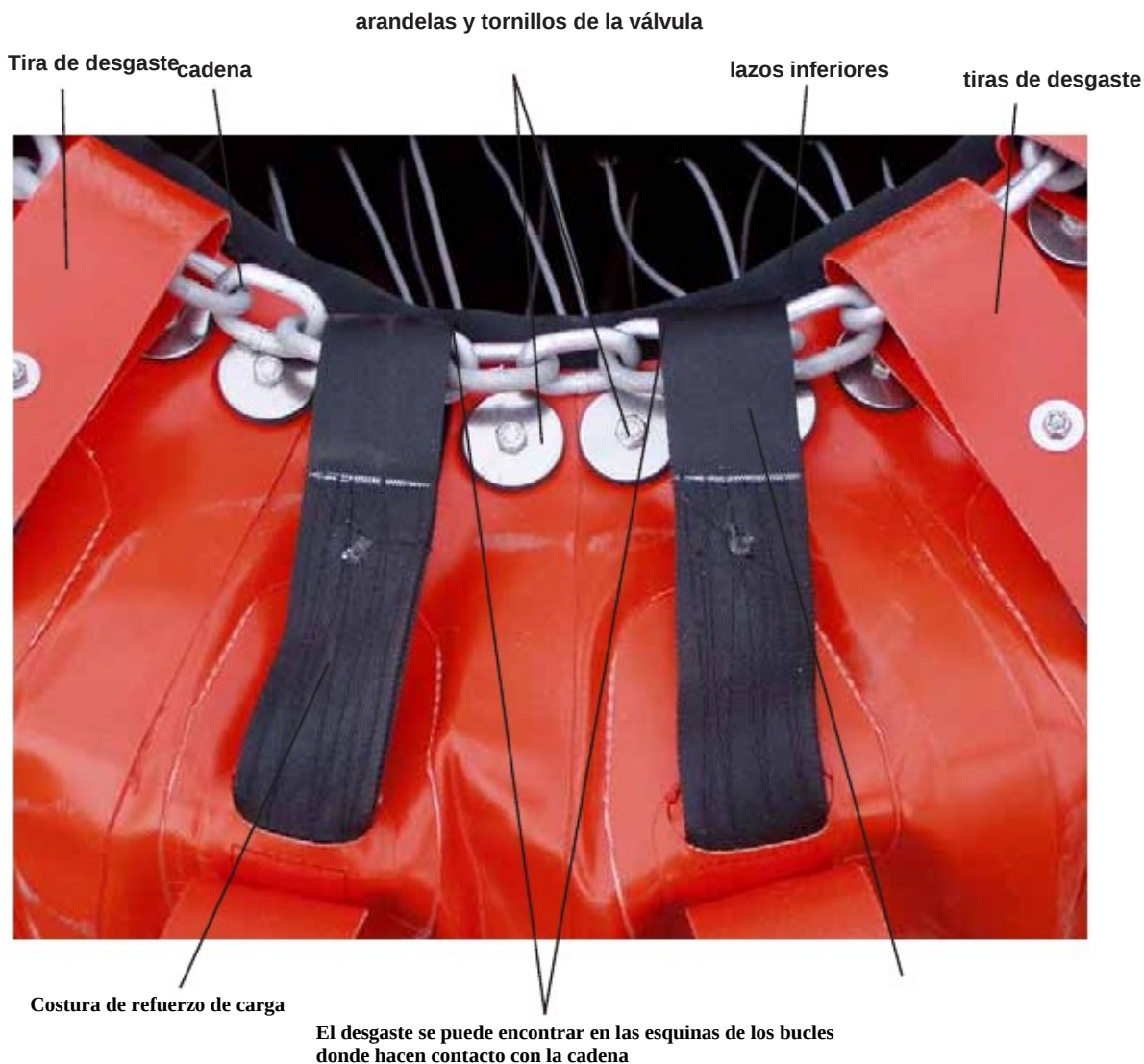


SECCIÓN C: CONCHA – LAZOS INFERIORES

Examinar los lazos de las correas inferiores por cualquier desgaste, perdidas y los bucles rotos. La mayoría de los desgastes se producirá donde los bucles hacen contacto con la cadena. Los lazos inferiores rotos pueden afectar adversamente el funcionamiento de la válvula.

Las tiras protectoras de desgaste están diseñadas para proteger los lazos de las correas inferiores del desgaste abrasivo y no son elementos de soporte. Las tiras de desgaste desgastadas o dañadas pueden ser fácilmente reemplazadas. Pequeñas costuras rotas no afectarán al funcionamiento del lazo. Daños significativos puede requerir que el lazo se vuelva a coser.

Nota: Algunos modelos más antiguos de Bambi Buckets no tienen las Tiras de desgaste.



SECCIÓN C: CONHA – LAMINAS LATERALES

Laminas laterales

Las láminas laterales dan la Bambi Bucket forma cuando este está vacío. Estas ayudan en el proceso de despliegue y llenado del Bambi. Un número pequeño de lamias rotas no afectará la operación segura de la Bambi Bucket, pero los bordes afilados de láminas rotas pueden provocar pequeñas perforaciones a través de la concha con una prolongada operación. Se recomienda la sustitución de las láminas rotas.

. Los operadores que cinchan Bambis más allá del rango máximo corren el riesgo de romper las láminas.



Para chequear las láminas rotas:

Paso 1

Abrir el Bambi y la colóquelo boca abajo, para Bambi's grandes poner sobre su lado

Paso 2

Coloque su mano a lo largo de la línea central de la lámina que desea inspeccionar, y agarre la parte inferior del Bambi como se muestra en la imagen.



Paso 3

Con la otra mano, aplique presión a lo largo de la lámina, comprobando las roturas

- Las láminas rotas harán ruido, como un craqueteo.
- Las láminas rotas se doblarán en el punto de rotura

SECCIÓN C: CONCHA – LAZOS SUPERIORES

Examine los lazos superiores por desgarros y desgastes bajo el nudo



SECCIÓN C: CONCHA – TIRAS DEL BAMBI

Tiras de Bambi

Busque los cortes que se ejecutan a través de estas tiras. Los cortes pueden estar solo en la superficie de la tira, o pueden penetrar a través de la cinta. Los recortes también pueden romperse las costuras que sostiene la correa, y pueden dar lugar a la costura en esa zona, se aflojen con el tiempo. Los cortes pequeños por lo general pueden ser reparados mediante la aplicación de un parche con una pistola de calor o con pegamento (ver manual del operador). Si el corte es bastante profundo tal que corta la cinta, puede ser necesario reemplazar el panel.

La tira puede despegarse de la conchal en la soldadura. El pelado puede exponer la malla en el panel, lo que podría dar lugar a fugas o perforaciones.

Las correas que se cosen a los laterales del Bambi se utilizan para transferir las cargas verticales a la concha y la cadena inferior.

Buscar lazos rotos, o costuras rotas o sueltas.

Los listones se insertan entre el listón y el panel, para ayudar a dar al Bambi su forma



Aquí, la tira Bambi, que se suelda al panel, ha comenzado a desprenderse

Siempre y cuando la capa superior del panel está intacta hasta 4 pulgadas de despagado, desde la soldadura es aceptable

SECCIÓN C: CONCHA - LASTRE

Lastre

Todos los Bambi usan lastre para ayudar a hundirle y para ayudar estabilizarle en vuelo. El lastre se presenta en forma de barras de lastre de acero, o bolsas de lastre llenas de plomo. Las Bolsas de lastre ya no se dan con nuevos Bambi's, pero aún se pueden encontrar en los modelos más antiguos. Los kits de conversión están disponibles para aquellos que desean convertir de bolsas de lastre.

Barras des lastre: Examine la concha por la falta de lastre, o que falta hardware de retención. Revise las placas de apoyo del lastre, que están montadas detrás de las barras de lastre en el otro lado de la concha, por bordes ásperos o doblados. Los bordes ásperos pueden resultar en la reducción de la concha.

Bolsas de lastre: Buscar roturas, pestañas rotas o falta de ojales. Si la bolsa de lastre necesita reparaciones, Se recomienda la conversión a las nuevas bolsas de lastre.



Barras de lastre de acero montados en el exterior de un Bambi Bucket.



Bolsas de lastre (utilizadas en los modelos más antiguos del Bambi) se encuentra en el interior de la cáscara.

SECCIÓN C: CONCHA – DIRECTRICES Y CRITERIOS DE REPARACIÓN

Categoría 1: Seguridad

Cese de Operaciones y Mantenimiento de inmediato

- 1 o más nudos superiores rotos (M-Correa de puntos de fijación a la cubierta)
- Punciones a través de la cáscara que cortan o dañan gravemente una o más tiras de panel
- La separación de las soldaduras de la tela de más de 3 "(76 mm)
- Los pinchazos o cortes a través de la cáscara más de 3 "(76 mm)
- 2 o más correas de fondo rotas

Categoría 2: Operacional

Repare antes de la operación, próximos días, u 8 horas de tiempo de vuelo

- Nudos en el lazo superior que están desgastados o tienen daños en más del 25% del tejido
- Los cortes, pinchazos o separaciones de soldadura a menos de 3 "y / o cortes a través de más de 25% del panel
- Cincha Bottom Loops con más de 25% de daño a las cadenas de tela
- Correas Bottom bandas de desgaste de protección rotas o faltantes
- 5 o más Listones rotos

Categoría 3: Monitor

Controlar y reparar o si la condición se deteriora

- Desgaste, abrasiones y cortes en la tela a un lado del material que no se cortan a través.
- Desgaste abrasiones y cortes a los bucles de cinta, tiras y nudos superiores que involucran menos del 25% de las hebras de tela en cualquier parte de la cincha afectada.
- Desgaste y abrasiones en las correas protectoras
- Hasta 4 "(102 mm) de soldadura pelada en nudo
- Hasta 4 Listones rotos

Categoría 4: OKAY

No necesita reparación

SECCIÓN D: CORREAS

CORREAS

La cincha se encuentra en el interior del Bambi Bucket para los modelos 8096 - 4453, y en el exterior del Bambi Bucket para los modelos 5566 - HL9800. La cincha se compone de una correa, gancho, y los anillos de fijación.

Cada ubicación de anillo tiene una etiqueta que indica el porcentaje de llenado máximo. Examine la correa por daños en el gancho, zonas rasgadas o rotas y por falta o rotura de la etiqueta de carga. Una correa dañada puede poner en peligro la capacidad del operador por reducir el volumen máximo de la Bambi Bucket. Zinchado más allá de la carga marcada se pueden producir daños en el Bambi Bucket. Atar nudos en la cincha de la correa no es una práctica aceptable, ya que se puede dar una falsa indicación del volumen máximo real de agua en el Bambi. Los bambi's que utilizan en el modo ceñida debe tener los Hub restrainer ajustados (ver manual del operador).

El gancho de la correa puede no funcionar correctamente si el cierre está roto o si el cierre ha sido dañado. enganchar con cuidado, y probar manualmente el pestillo para su correcto funcionamiento. Si no se cierra, la correa necesita ser reemplazada.

Gancho de la correa para modelos de Bambi 2024 - HL9800

Gancho de la correa para modelos Bambi 8096 - 1821

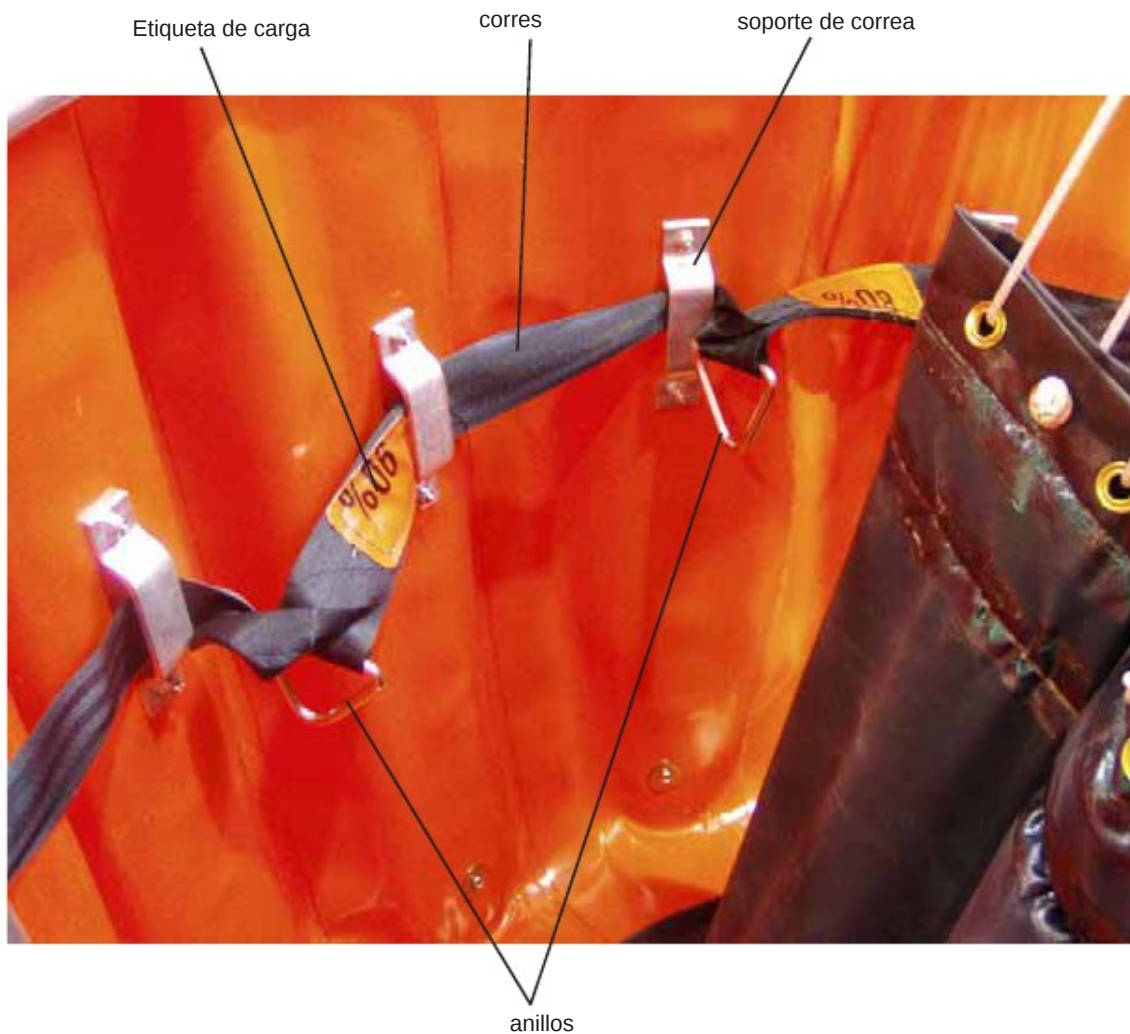


Hacer una prueba manual para comprobar el funcionamiento

SECTION D: CINCH STRAPS

Cuando la correa se encuentra ceñida bajo tensión. Cualquier rotura o corte con el tiempo puede dar lugar a la rotura.

Al lado de los anillos de carga estas las etiquetas que indican el porcentaje de llenado máximo. Examine cada anillo y la costura que mantiene el anillo en su lugar. Las correas que muestran signos de costuras sueltas o rotas en el anillo de carga deben de ser reparadas o reemplazadas.



SECCIÓN D: SOPORTES DE LA CORREA

Soportes de la correa

Los soportes de la correa están atornillados a la concha

Hay dos versiones de los soportes de correa:

- soporte de tela soportes se encuentran en el pequeños Bambi Bucket (modelos 8096 a 1821)
- Soporte de Aluminio soportes se encuentran en la medianos y grandes Bambi Bucket (Modelos 2024 - HL9800)

Los modelos Bambi Bucket 8096 - 1821: El soporte de la correa está hecho de tela y se cose a la parte interior De la concha del Bambi Bucket. Busque pérdidas y costuras sueltas o rotas. Si hay desgarros en los Soportes deben de ser reemplazados. La capacidad de la cincha para reducir el volumen de agua en el bambi será reducida si esta en mal estado.

Los modelos Bucket 2024 - 4453: Los Bambi Buckets medianos utilizan soportes de aluminio, que están Situados en el interior de la concha. Examinar los soportes para cualquier flexión y buscar roturas o falta de material, Pernos rotos, Soportes doblados o arandelas dobladas deben ser reemplazados. Los pernos sueltos se pueden apretar.

Los modelos Bucket 5566 - HL9800: Los Bambi Buckets grandes tienen sus soportes situado en la parte exterior del Bambi Bucket. Examinar los soportes de cualquier flexión, abolladuras y arañazos. Busque rotos o falta de material. Pernos rotos, Soportes doblados o arandelas dobladas deben ser reemplazados. Tornillos sueltos pueden ser apretados. Pueden presentar arañazos.

SECTIONS D: CINCH STRAP - DIRECTRICES Y CRITERIOS DE REPARACIÓN

Las siguientes directrices se aplican a los Bambi Buckets donde la correa está en uso y es el único método de limitar la capacidad máxima de la Bambi Bucket.

Categoría 1: Seguridad

Cese de Operaciones y Mantenimiento de inmediato

- Rotura o falta la correa
- Modificación de la Correa
- Rotura o falta de los soportes
- Anillo de gancho o de apareamiento correa rota o faltante

Categoría 2: Operacional

Repare antes de la operación, próximos días, u 8 horas de tiempo de vuelo

- Desgaste o daños en la correa por más de 25% de los hilos de tela
- Material del soporte de la Correa perdido.

Categoría 3: Monitor

Controlar y reparar o si la condición se deteriora

- Desgaste o daños en la correa, menos del 25%
- Soportes desgastados o doblados

Categoría 4: OKAY

No necesita reparación

SECCIÓN E: CABLES

Los diversos cables del Bambi Bucket utilizan componentes comunes y el examen de todos los cables es similar. Mire en los descansos, cables pelados, torsión y torceduras. Preste mucha atención a los cables directamente debajo de los crimpados, estas áreas pueden mostrar más desgaste fatiga que en otras partes del cable.

Líneas de suspensión

Las líneas de suspensión interaccionan con el cabezal de control con los M-correas y llevan la carga en el Bambi Bucket.

Cables verticales

El cable vertical conecta directamente la trip Line con el anillo vertical.

Eje retenedor de cables

Los Hub restrainer se conectan desde los soportes restrictores Hub, situados en la parte inferior interna del la concha, del IDS. Evitan que el IDS de despliegue más allá de su posición diseñada cuando el Bambi Bucket esté vacío.

Cable de despliegue.

El cable de despliegue tira verticalmente en el centro de IDS cuando se levanta el bambi, y despliega el Sistema IDS.

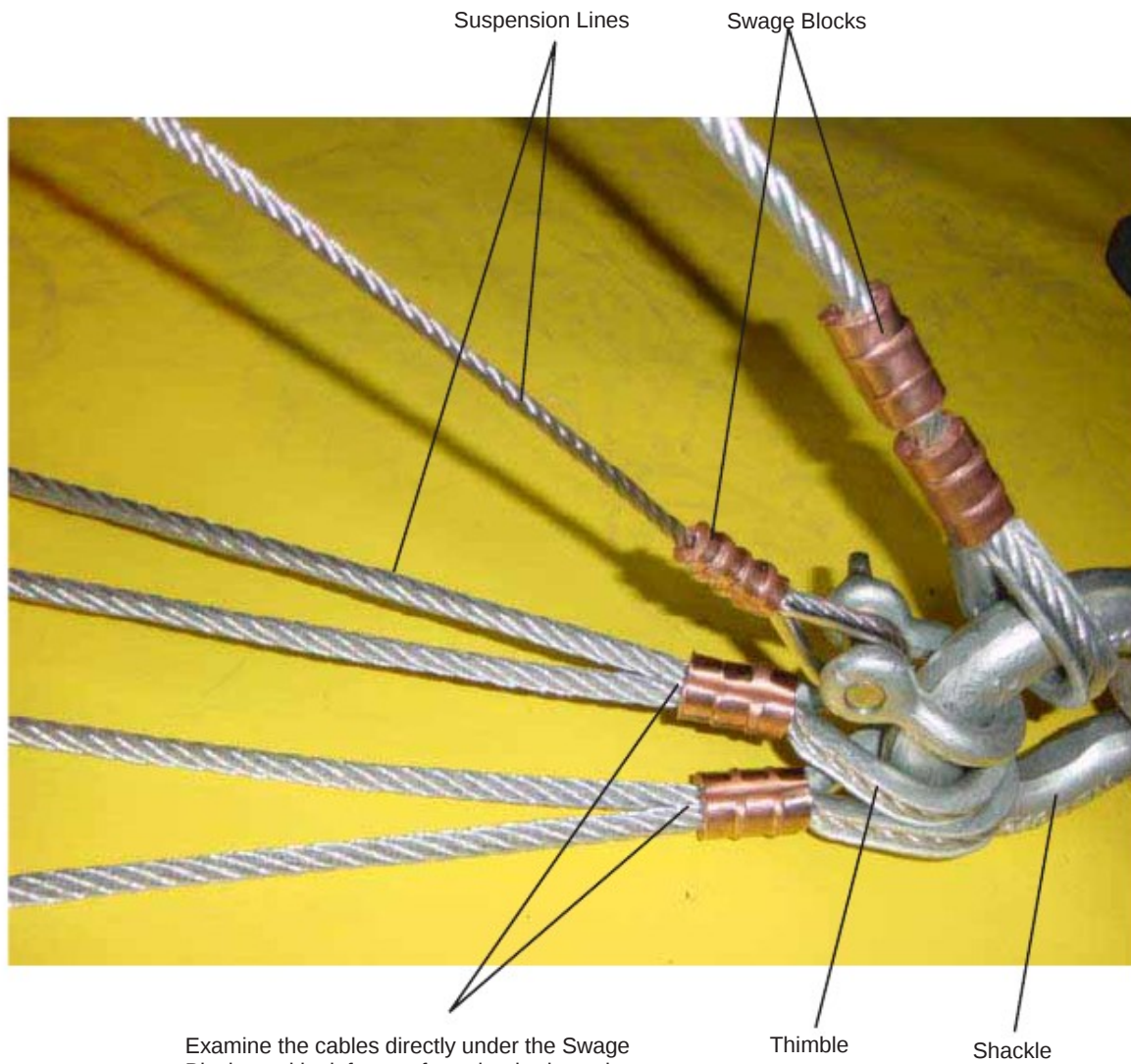
Válvula retenedora del cable

El restrictor válvula del cable impide que la válvula se salga del Bambi Bucket, cuando está operando.

TripLine

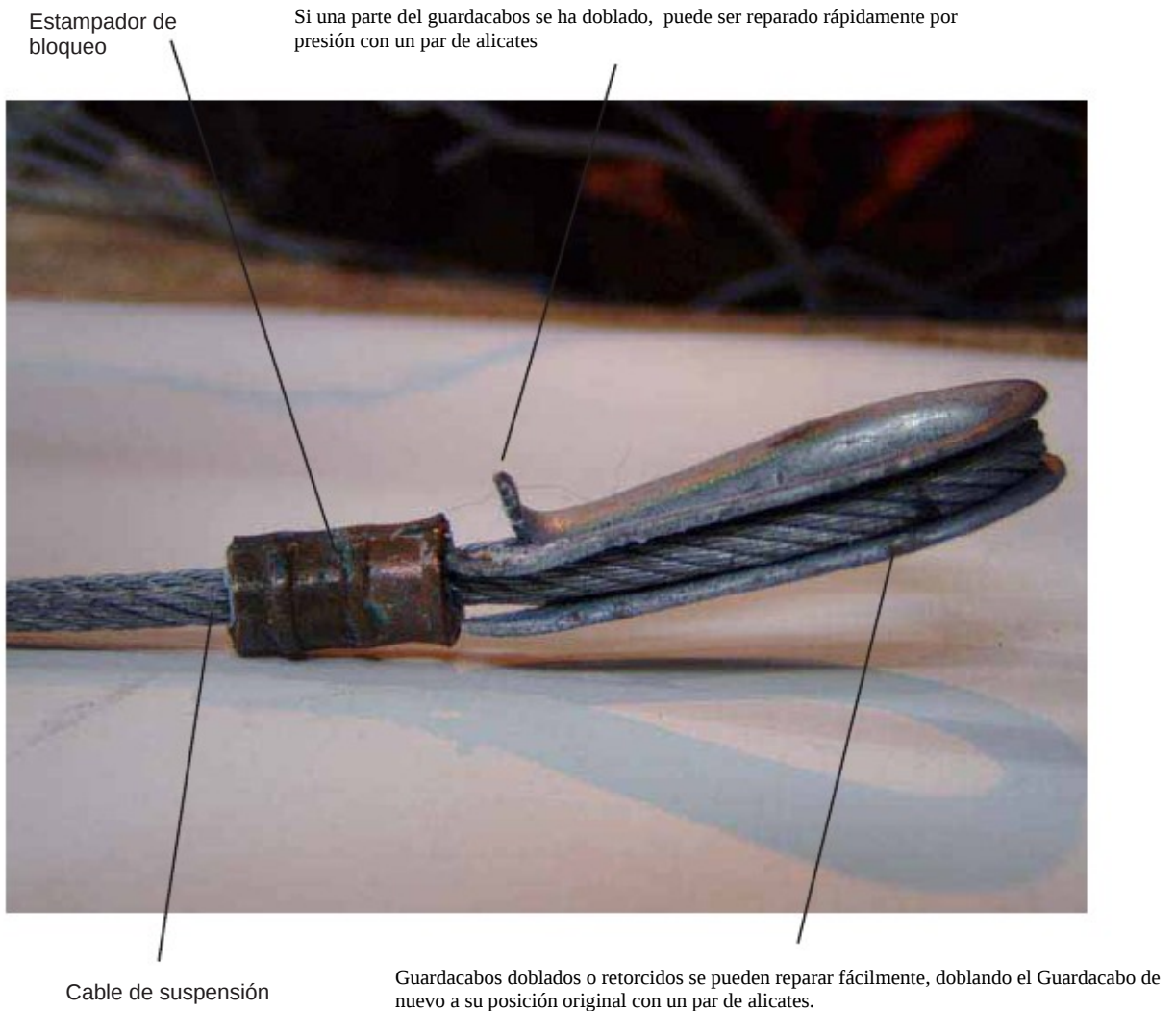
El TripLine conecta el cable vertical sobre Modelos Bambi Bucket 6072 - 1821 (pequeños). El TripLine es encaminado a través de una polea pequeña que se conecta al anillo vertical. El propósito del TripLine es retraer y liberar la válvula de descarga.

SECTION E: CABLES



SECTION E: CABLES

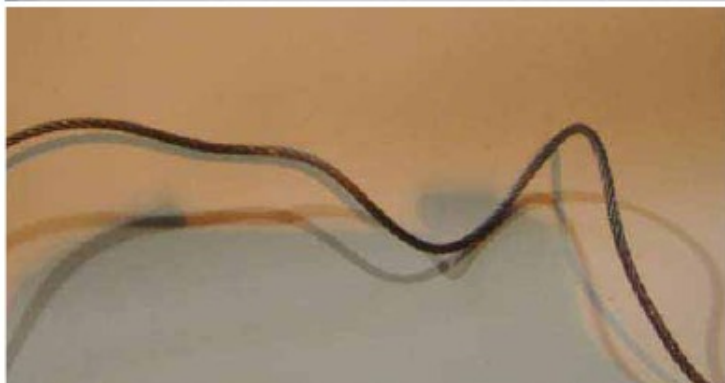
En la inspección antes de la reparación, puede encontrarse con guardacabos doblados, retorcidos o han comenzado a estirar como se muestra en la imagen siguiente. Algunos guardacabos pueden sufrir deformaciones en el uso. El alargamiento es aceptable siempre y cuando el cable es no dañado, y el guardacabos no este quebrado o roto.



SECCIÓN E: CABLES



Cables pelados del cable vertical o el IDS
El cable Retenedor puede causar desgarros en la tela de la válvula.



Cables trenzados que no muestran signos de deshilachados, dobleces, o hilos rotos por lo general pueden seguir funcionando. Si el cable trenzado no se puede enderezar razonablemente, el cable puede necesitar reemplazo.



Los cables que se han roto deben ser reemplazados



Los cables que tienen torceduras graves o cables que se han roto deben ser reemplazados.

SECCIÓN E: CABLES



Las dobleces que hacen que los conjuntos de cables se extiendan, se conoce como "nidos de pájaro". Si puede ver a través de los hilos, como se muestra en la foto, el cable debe ser reemplazado.



Cables doblados que no muestran signos de nidos de pájaro, por lo general pueden girarse con la mano.



Las cubiertas protectoras están destinadas a proteger el cable del desgaste. Cuando las cubiertas protectoras tienen más del 25% de desgaste en una sola área, o si han roto en dos o más piezas, deben ser reemplazados.

SECCIÓN E: CABLES –DIRECTRICES Y CRITERIOS DE REPARACIÓN

Categoría 1: Seguridad Cese de Operaciones y Mantenimiento de inmediato

- 1 o más cables de suspensión o accesorios terminales rotos
- Cable ascendente Roto
- Cable de despliegue Roto
- Roto TripLine

Categoría 2: Operacional Repare antes de la operación, próximos días, u 8 horas de tiempo de vuelo

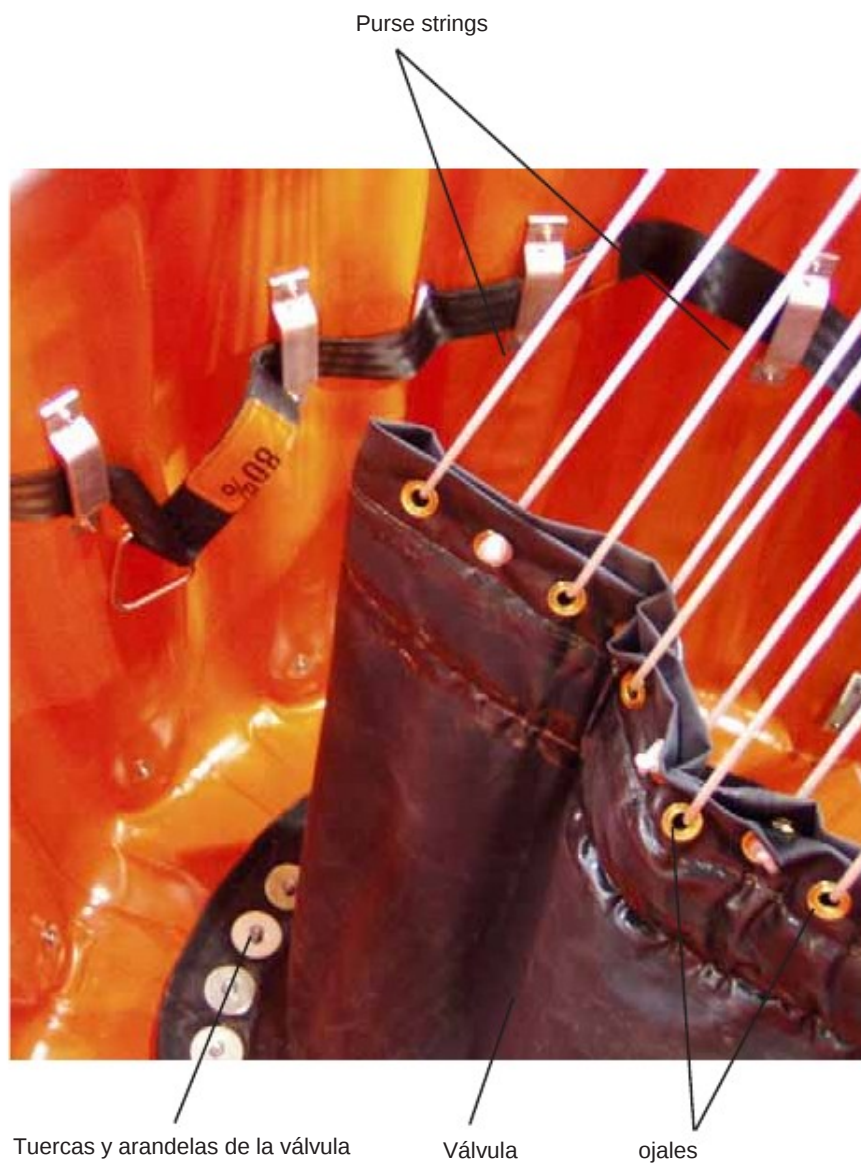
Si 3 o más cables individuales de suspensión, el cable de despliegue tienen la siguientes defectos:

- 10 o más hilos rotos distribuidos aleatoriamente, o 4 hilos rotos adyacentes
- Visible torcedura o dobleces
- La separación de los hilos debido a la torsión (conocida como "nidos de pájaro")
- Evidencia de daño por calor
- Desgaste por abrasión que comprende de más de 1/3 del diámetro original del cable, con hilos por fuera
- Cualquier reducción visible de diámetro exterior debido a la sobrecarga
- Extremos de los accesorios agrietados o rotos (alguna elongación de los ojos de cable es aceptable)

Categoría 3: MonitoR Controlar y reparar o si la condición se deteriora

- Desgaste, hebras rotas, dobleces y torsiones en el cable que no excedan los límites definidos en Categoría 2 de defectos

Categoría 4: OKAY No necesita reparación



SECCIÓN F: VALVULA – TORNILLOS DE LA VALVULA

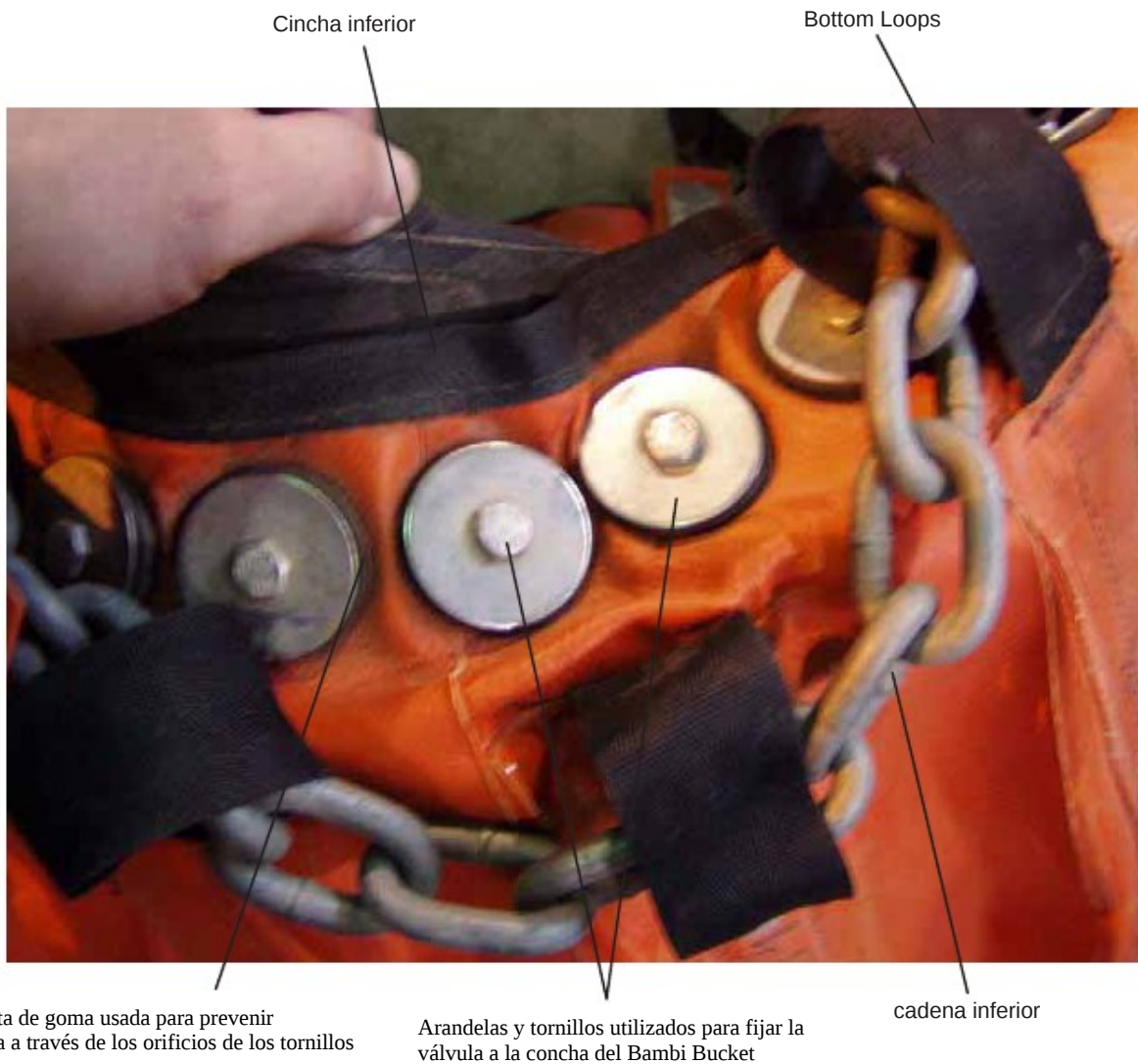
Inspección de los tornillos de la válvula

Hay tres zonas de la válvula que son de interés primordial al inspeccionar la válvula:

- 1) los tornillos de la válvula
- 2) el cuerpo de válvulas
- 3) la goma de la válvula

Tornillos de la válvula

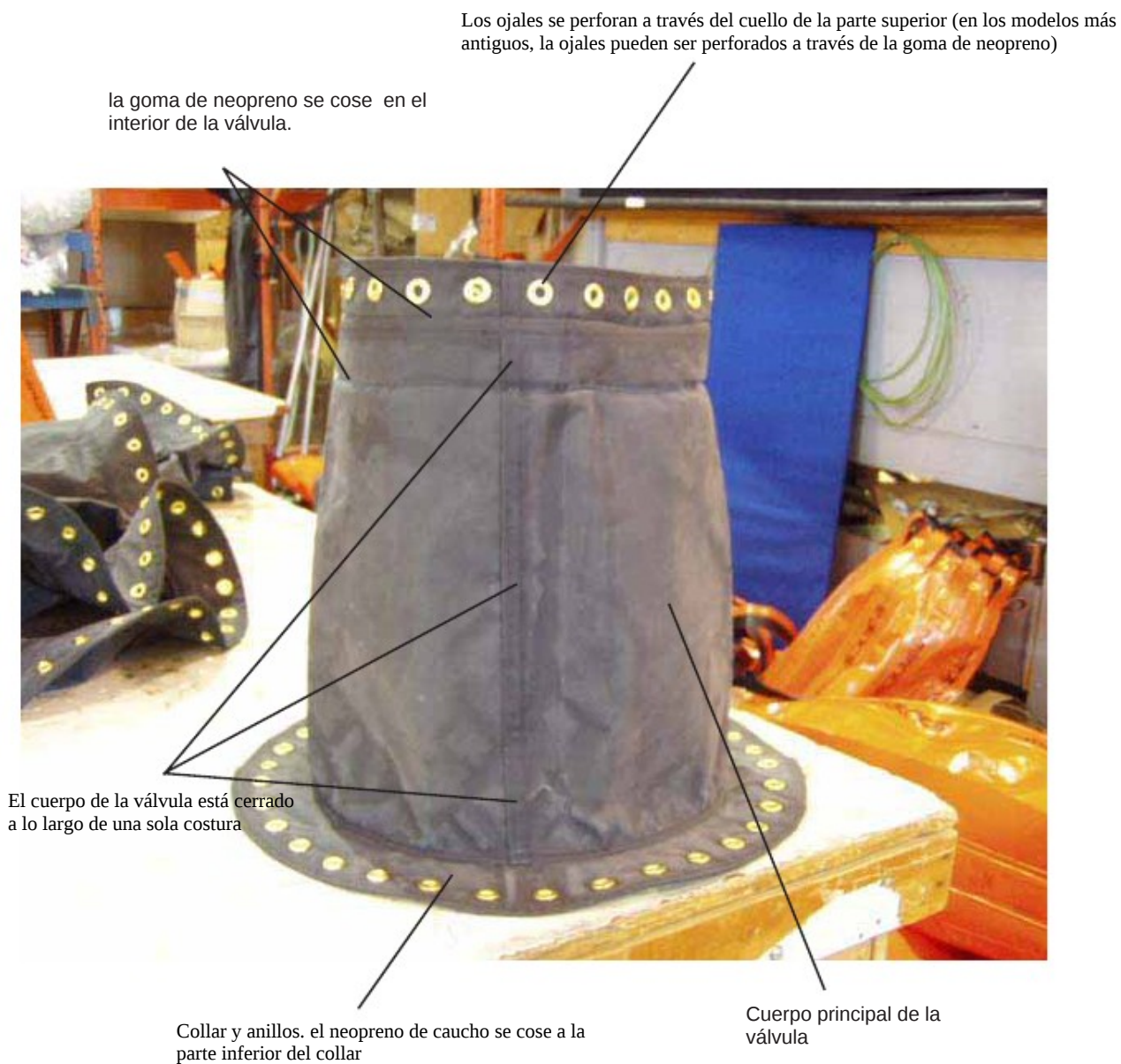
Los tornillos de la válvula unen la válvula a la concha y están situados en la parte inferior del bambi. Examine los tornillos y busque cualquier daño. Arandelas curvadas, válvula rota o tornillos sueltos pueden permitir fugas. Vuelva a colocar todas las arandelas curvadas por unas nuevas y sustituya los tornillos. Los tornillos flojos se pueden reapretar.



SECCIÓN F: VALVULA – CUERPO DE LA VALVULA

Cuerpo de la válvula

El cuerpo de la válvula debe ser examinado por los daños. Busque cualquier roce, desgarro de la tela de la válvula, la falta de ojales, marcas de plegado, pinchazos en la tela o erosión de la cola a lo largo de la costura.



SECCIÓN F: VALVULA – CUERPO DE LA VALVULA

Las rozaduras en el cuerpo de la válvula pueden llevar al desgaste en lugares que pueden debilitar el material. El desgaste de estos sitios puede romper o perforar con facilidad y provocar fugas. Si el desgaste es importante, puede ser necesaria la sustitución de la de la válvula. Rasgones en la válvula no se puede reparar.

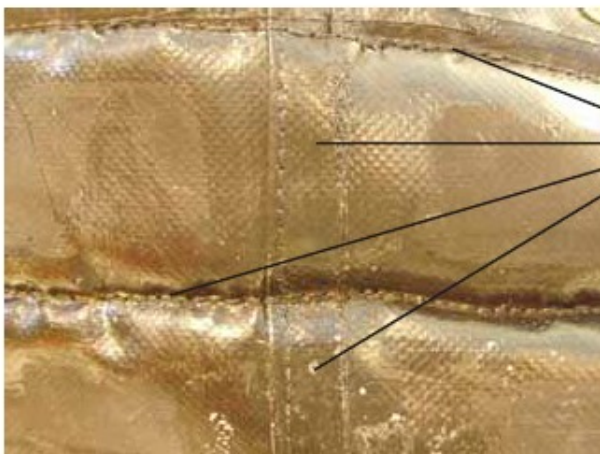
Examine la parte superior de la de la válvula, y buscar ojales desplazados o perdidos. Los cordones de la bolsa se pueden cortar a través de tejido de la válvula si las arandelas están desplazadas, dando como resultado fugas en la válvula. Las válvulas de estilo antiguo tienen ojales que se perforan a través de de la válvula la goma. Si las cadenas dañan la goma, la válvula debe ser reemplazada.

La marcas de pliegues puede causar pérdidas en la válvula, y pueden hacer que la válvula se rasgue. las marcas de pliegues pueden aparecer como el resultado de una preparación inadecuada en el almacenamiento (Consulte el manual del operador).

Clase A los residuo de espuma puede causar cierta rigidez del tejido de la válvula si no se lavan a fondo antes de almacenamiento.

Los pinchazos en la tela de la válvula se traducirán en fuga.

Los pequeños pinchazos creados durante el proceso de costura están sellados para evitar fugas a lo largo de las costuras. Marque todas las costuras en el cuerpo de la válvula, y buscar costuras rotas, y las áreas a lo largo de las costuras donde el sellador puede ser pelar. Costuras rotas o sellador rozamiento puede dar lugar a fugas.



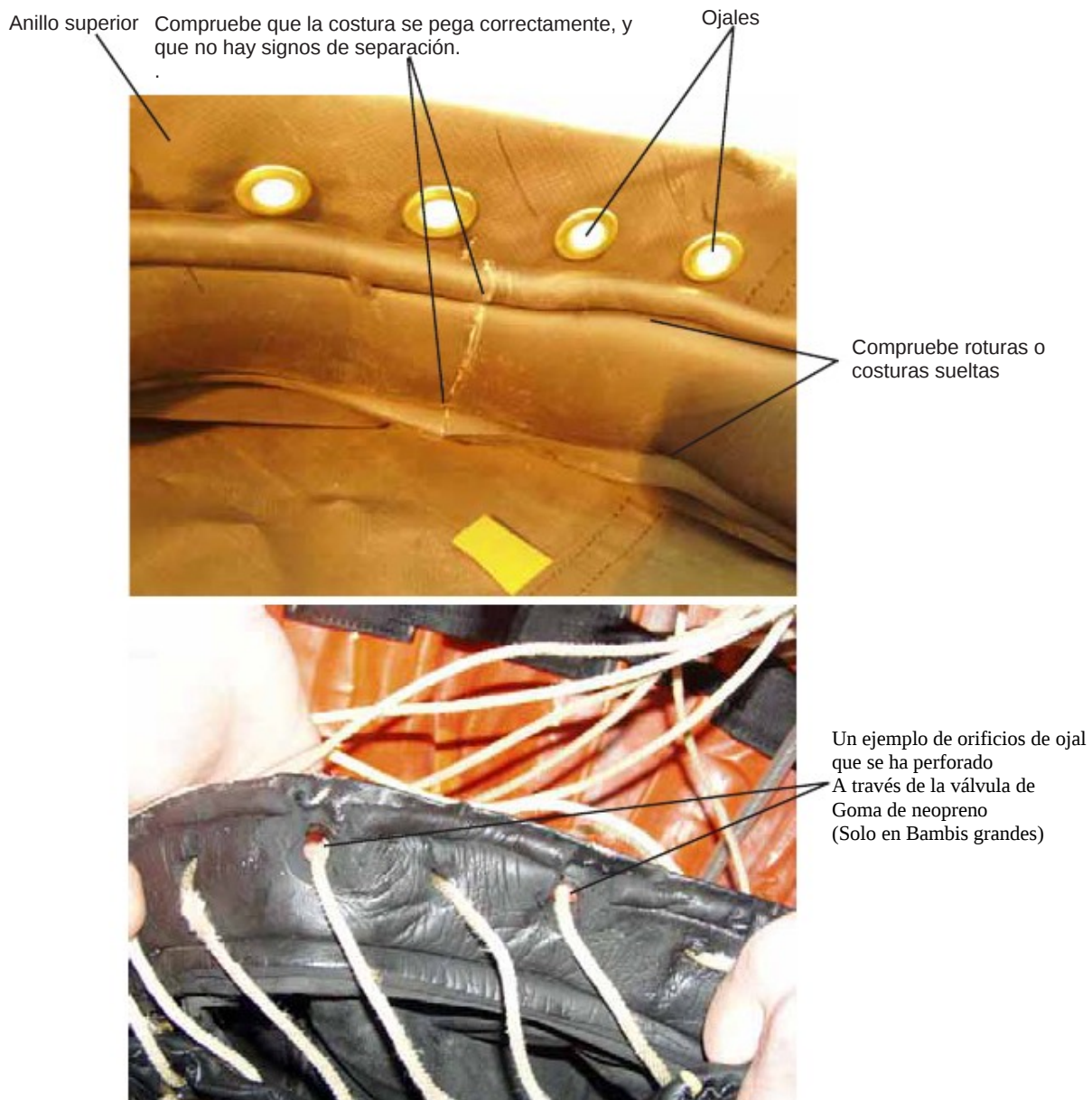
Examine todas las costuras en ambos lado, en el interior y fuera de la válvula. Busque cualquier costura suelta o rota. También examine la sellado en la costura. Costuras rotas puede indicar que la costura tiene separación. Si no se sella la costura, se traducirá en fugas. Los nuevos sellados que se ha aplicado sobre la válvula aparecerán de color claro. Con el uso y la edad, puede convertirse opaco (blanquear). Este puede ser una indicación de que el sellador ha perdido sus propiedades adhesivas.

SECCIÓN F: VALVULA - GOMA INFERIOR Y SUPERIOR

Goma superior

La goma superior (a base de goma de neopreno) se cose a la parte superior del interior de collar de la de la válvula. Cuando el Bambi se llena con agua, la presión que actúa sobre la de la válvula obligando a los cordones de la bolsa para apretar y tirar del Top Caucho juntos, el sellado de la de la válvula.

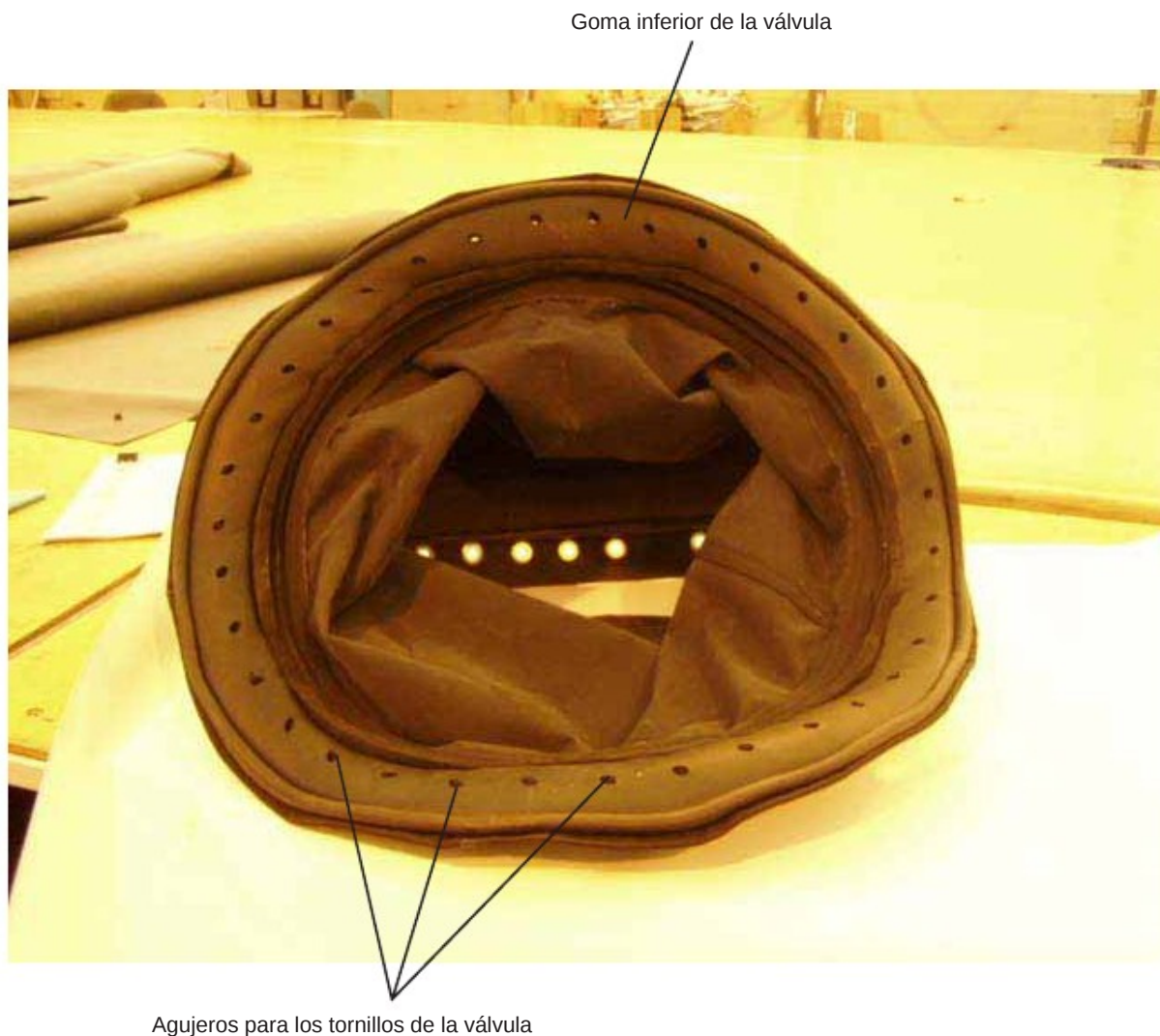
Examine la goma de neopreno por algún desgarrro, costuras rotas, y compruebe que la costura principal está todavía pegada. Si la costura o costuras estan dañada, la válvula no sellará adecuadamente.



SECCIÓN F: VALVULA - GOMA INFERIOR

Goma inferior

La goma del fondo se utiliza para sellar la parte inferior de la válvula a la Bambi. Tras un uso prolongado, el caucho puede comprirse, causando que algunos de los tornillos se aflojen. Esto se puede corregir mediante apriete de los tornillos.



SECCIÓN F: VALVULA – CORDONES DE LA VALVULA

Cordones de la válvula

Los cordones de la bolsa son las cuerdas que tiran de la de la válvula en la posición cerrada. Busque cables deshilachados o rotos, doblados o arandelas rotas o nudos sueltos.

Examine los cordones de la bolsa, por nudos sueltos en ambos extremos. Los nudos sueltos pueden ser reapretados. Las cuerdas rotas pueden resultar en fugas y deben ser reemplazados.

Ojal con cordón de bolsa que falta.
La válvula no cerrará adecuadamente en esta área.

El nudo y la arandela en el extremo del cordón de bolsa impiden
tirar a través del agujero del ojal.



Cuerda rota

SECCIÓN F: VALVULA – CORDONES DE LA VALVULA

Busque deshilachados lo largo de la longitud de cada cordón. En los modelos de Bambi medianos y grandes (2024 - HL9800), el deshilachado se producirá en el cordón de la válvula a la altura de los ojales de la válvula. En la pequeños modelos del Bambi (8096 - 1821), cordones de la válvula también pasan a través del de IDS, y algunos se deshilachados pueden ocurrir allí.

El desgaste de los cordones se produce a través de la operación normal de la de la válvula y debe ser supervisado. Las cuerdas deshilachadas puede romperse, dando como resultando perdidas en de la válvula.



anillo superior

Compruebe los ojales por restos de plástico o labios sobresalientes que pueden acelerar el proceso de desgaste. Estos pueden ser reemplazados si son un problema.

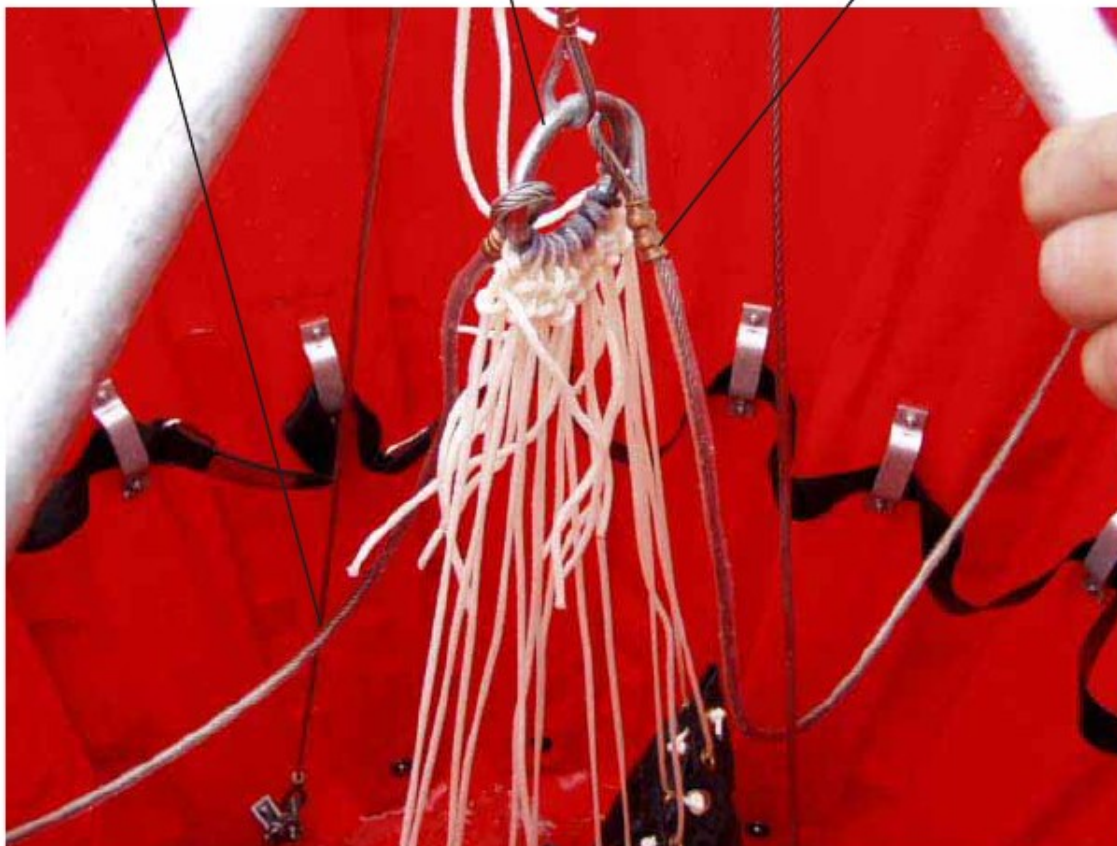
SECCIÓN F: VALVULA – CABLE RETENEDOR DE LA VALVULA

Los cables de la válvula restrainer prevenir el exceso de estrés en la válvula cuando el agua se libera de la cubeta. Se conectan desde la M-correas al Anillo Riser. Desgaste pueden ocurrir cuando la Los cables restrainer frotan contra el borde interior de la IDS de concentradores. Compruebe el cable para cable deshilachado directamente bajo el bloque de estampación, y para las cubiertas de protección desgastadas. Daños en el cable Restrainer podría causar daños a la válvula a través del uso prolongado.

Cables inmovilizador de la válvula.
Compruebe el
cable por desgastes o deshilachados

Anillo elevador

Cable inmovilizador de la válvula. Compruebe si hay
algún
cables pelado debajo del guardacabos



SECCIÓN F: VALVULA - DIRECTRICES Y CRITERIOS DE REPARACIÓN

Categoría 1: Seguridad
Cese de Operaciones y Mantenimiento de inmediato

- Roto el cable retenedor de la válvula
- 5 o más cordones de la bolsa rotas

Categoría 2: Operacional
Repare antes de la operación, próximos días, u 8 horas de tiempo de vuelo

- Hasta 4 cordones rotos
- Desgaste o daños en los cordones con más de 50% de fibras
- Los cortes o roturas en el material de la válvula
- Costuras rotas que permite la separación de costura
- El desgaste, la abrasión y los pliegues que permiten fugas
- tornillos de válvulas rotas o faltantes
- Ojales rotos o perdidos
- Cables pelados en anillo

Categoría 3: Monitor
Controlar y reparar o si la condición se deteriora

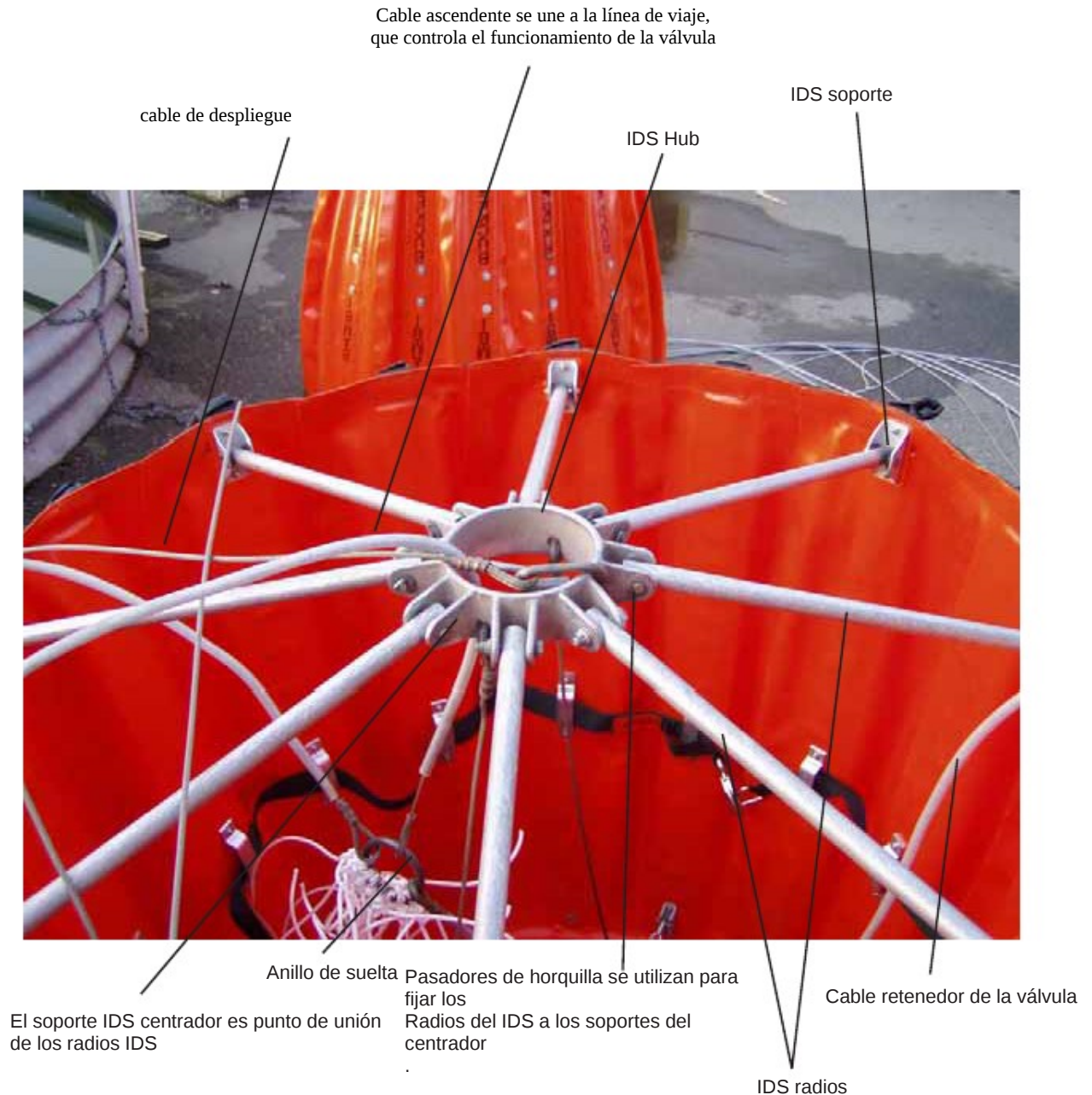
- Desgaste y abrasión en material de la válvula
- El desgaste de cordones de la bolsa
- Tornillos de seguridad de la válvula

Categoría 4: OKAY
No necesita reparación

SECCIÓN G: SISTEMA IDS

El conjunto de IDS Hub se compone de la IDS Hub, radios, pasadores de horquilla, IDS brackets y cables. El IDS Hub es el punto de unión para las radios.

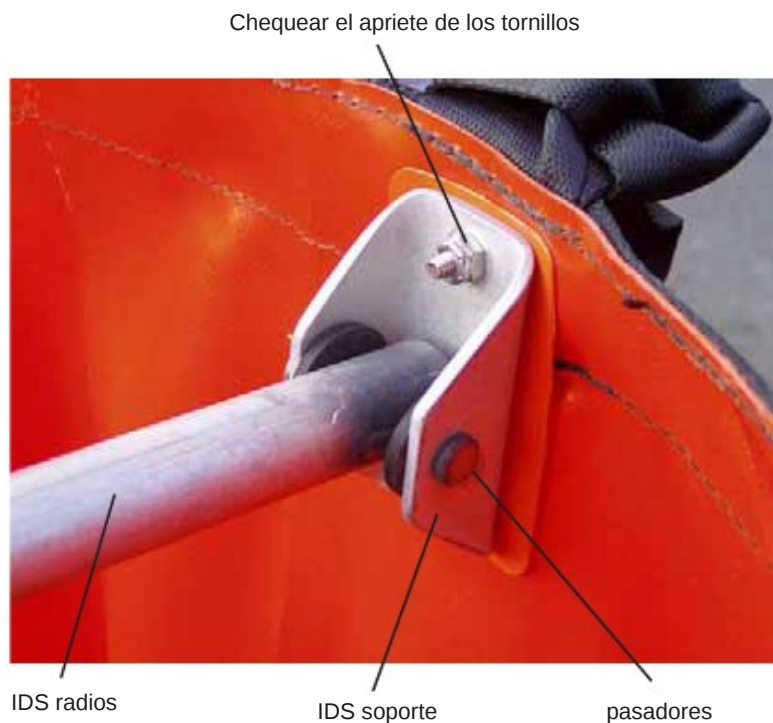
Busque atillados, grietas, soportes rotos, o los orificios del soporte agrandados. También busque hub raído, retorcido o doblado por los cables restrictores



SECCIÓN G: IDS SOPORTES

Examinar los soportes de IDS para dobleces y ampliación de los agujeros de los pasadores de horquilla. Los soportes pueden unirse en el spoke, y ayuda a que el Bambi se despliegue correctamente. Si los orificios del pasador de horquilla son demasiado grandes, los pasadores se retiran.

Compruebe si hay tornillos sueltos en los soportes de IDS. Los soportes flojos del IDS pueden pasar a través de la tela y dañar los listones.



Soporte de que ha sido doblado



Soporte con un orificio agrandado

SECCIÓN G: IDS EJE RETENEDOR DEL CABLE

El eje retenedor del cable evitar la apertura más allá de su posición desplegada adecuada.

Compruebe los cables de cables pelados. También puedes ver directamente en el bloque de estampación de cables pelados.



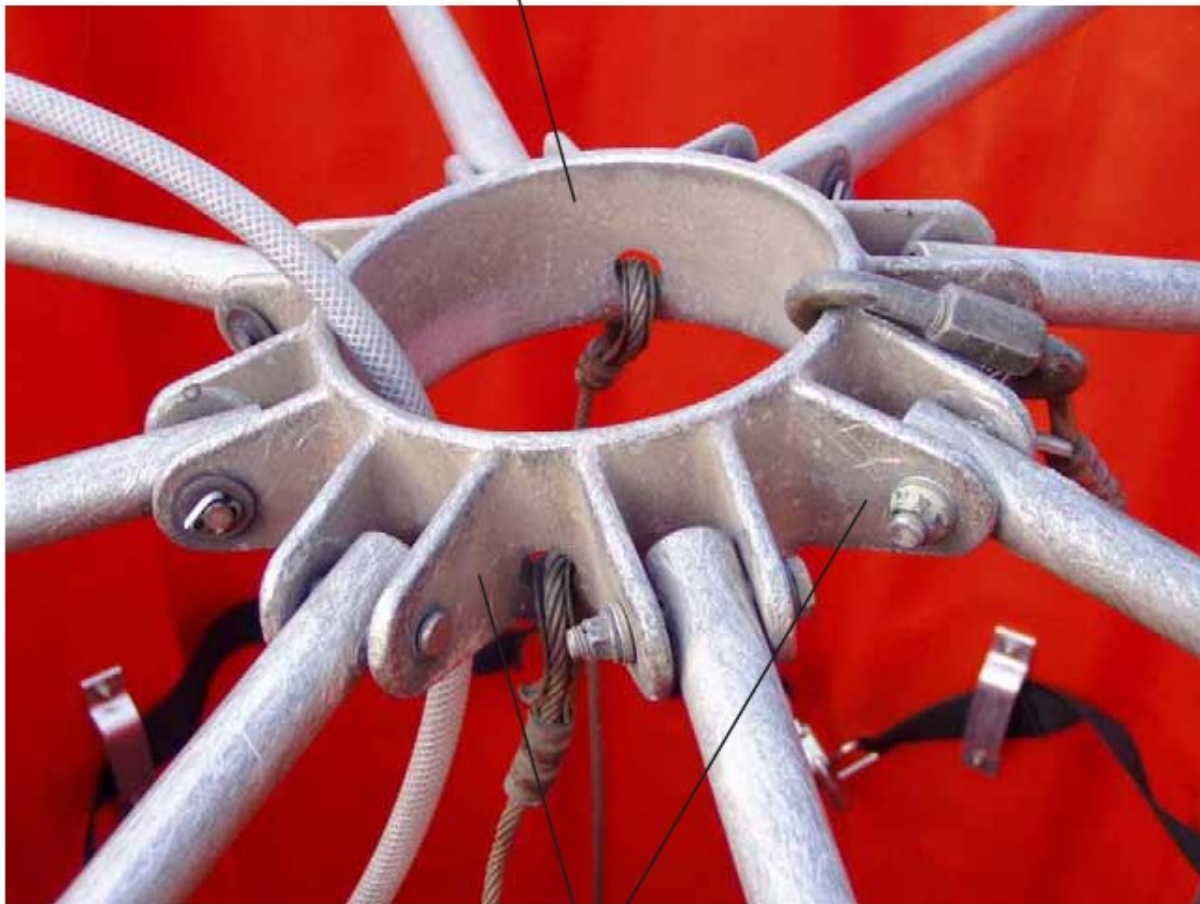
IDS Cables retenedor

SECTION G: IDS EJE

El IDS Eje es el punto de montaje para todos los radios del IDS.

Compruebe si hay grietas o piezas rotas. Si cualquier parte del eje, soportes agrietados o rotos, el centro necesita ser reemplazado.

Examine por alguna rotura

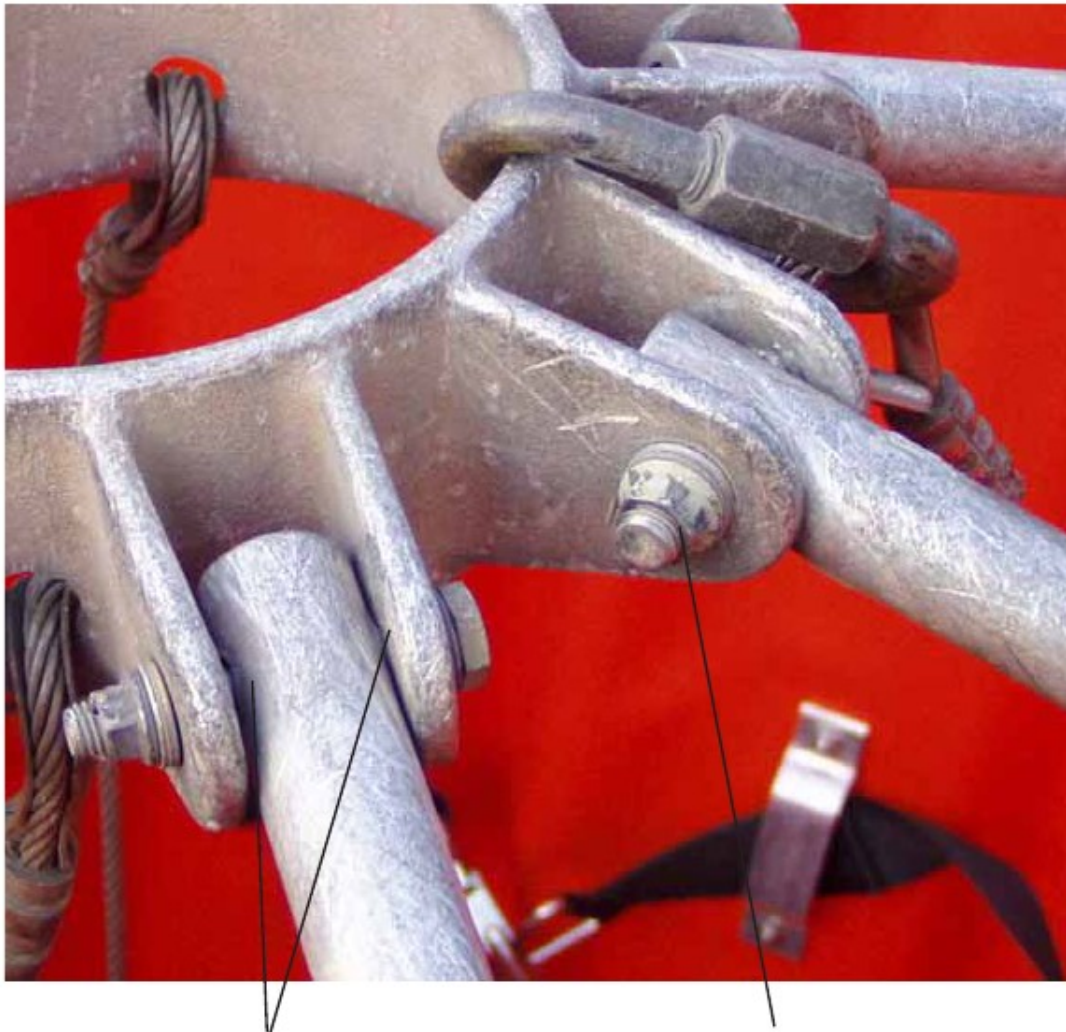


Examine los montantes por grietas o roturas

SECCIÓN G: IDS RADIOS Y PASADORES

Examine cada radio y el pasador de horquilla por dobleces. El radio debe ser reemplazado si está doblado o si los agujeros están agrandados hasta el punto de que la cabeza del pasador de horquilla puede atravesar libremente. En caso de fuerte impacto, la Radios están diseñados para doblarse antes de la concha está dañado.

Los pasadores doblados deben ser reemplazados. En el caso de que el operador no tenga acceso a los pines y pasadores, se puede poner un tornillo y una tuerca en su lugar, temporalmente.



Mirar daños en este área

. tornillo y una tuerca TEMPORAL

SECCIÓN G: IDS RADIOS Y PASADORES



Los pasadores doblados deben ser reemplazados. En el caso de que el operador no tenga acceso a los pines y pasadores, se puede poner un tornillo y una tuerca en su lugar, temporalmente.



Examine cada radio por cualquier agujero roto. En este ejemplo, un pedazo de la radio se ha desprendido, y el radios debe ser reemplazado.



Los radios doblados o rotos afectarán al despliegue del Bambi. En el caso de una sobrecarga de los radios están diseñados doblar y se eviten los daños de la concha.



Los pasadores pueden doblarse en un fuerte impacto. Los pasadores doblados deben ser reemplazados. Un tornillo de tamaño adecuado y un sistema de cierre tuerca actuará como un sustituto adecuado. TEMPORALMENTE

SECCIÓN G: EJE IDS – CRITERIOS Y DIRECTRICES DE REPARACIÓN

Categoría 1: Seguridad

Cese de Operaciones y Mantenimiento de inmediato

- Las grietas o roturas a través de la sección principal del eje del IDS
- 2 o más soportes rotos o agrietados
- 2 o más radios o pines de la horquilla rotos o ausentes
- 3 o más radios doblados (curvas de más de 20 grados = rotos)

Categoría 2: Operacional

Repare antes de la operación, próximos días, u 8 horas de tiempo de vuelo

- 1 Soportes de radios roto o agrietado en el eje del IDS
- 1 radio roto o faltante
- 1 radios o pin de la horquilla roto o ausente
- Hasta 2 radios doblados

Categoría 3: Monitor

Controlar y reparar o si la condición se deteriora

- Desgaste en el eje del IDS
- Abolladuras, rasguños y desgaste en los radios
- Desgaste en pasador de horquilla y concha soporte

Categoría 4: OKAY

No necesita reparación

SECCIÓN H: M-STRAPS Y CADENAS SUPERIORES

M-Straps

Las M-Straps se atan a la parte superior de los bucles en la concha. Que transfieren las cargas de suspensión entre los cables y la concha. Examine la M-straps por roturas y deshilachados. Los deshilachados pequeños pueden ser mitigados fundiendo el área deshilachada con una llama.

Cadenas superiores

Las cadenas se emplean para sustituir las M-Straps en el lado medido del bambi debido a su mayor durabilidad y resistencia a la abrasión. El lado medio del Bambi es, naturalmente, sometido a más desgaste en su funcionamiento. El daño a las Cadenas es poco frecuente, pero en el caso de que la cadena se rompa, debe ser reemplazada.

Las cadenas se utilizan porque pueden soportar mejor el desgaste por abrasión en el lado medio del Bambi

las M-Straps se utilizan para transferir las cargas verticales de los cables de suspensión a la concha



SECCIÓN H: M-STRAPS Y CADENAS SUPERIORES CRITERIOS DE REPARACIÓN

Categoría 1: Seguridad

Cese de Operaciones y Mantenimiento de inmediato

- Cadenas superiores rotas
- Grilletes rotos o faltantes
- 2 o más M-Straps rotas

Categoría 2: Operacional

Repare antes de la operación, próximos días, u 8 horas de tiempo de vuelo

- M-Straps con más de 25% de las hebras de la tela rotas
- Cadenas superiores visiblemente desgastadas
- Pasadores y grilletes doblados, arrancados o desgastados.

Categoría 3: Monitor

Controlar y reparar o si la condición se deteriora

- El daño en un M-strap que no supere el 25% del tejido
- Desgaste menor, signos de impacto o corrosión en las cadenas
- Desgaste menor, signos de impacto o corrosión en los grilletes

Categoría 4: OKAY

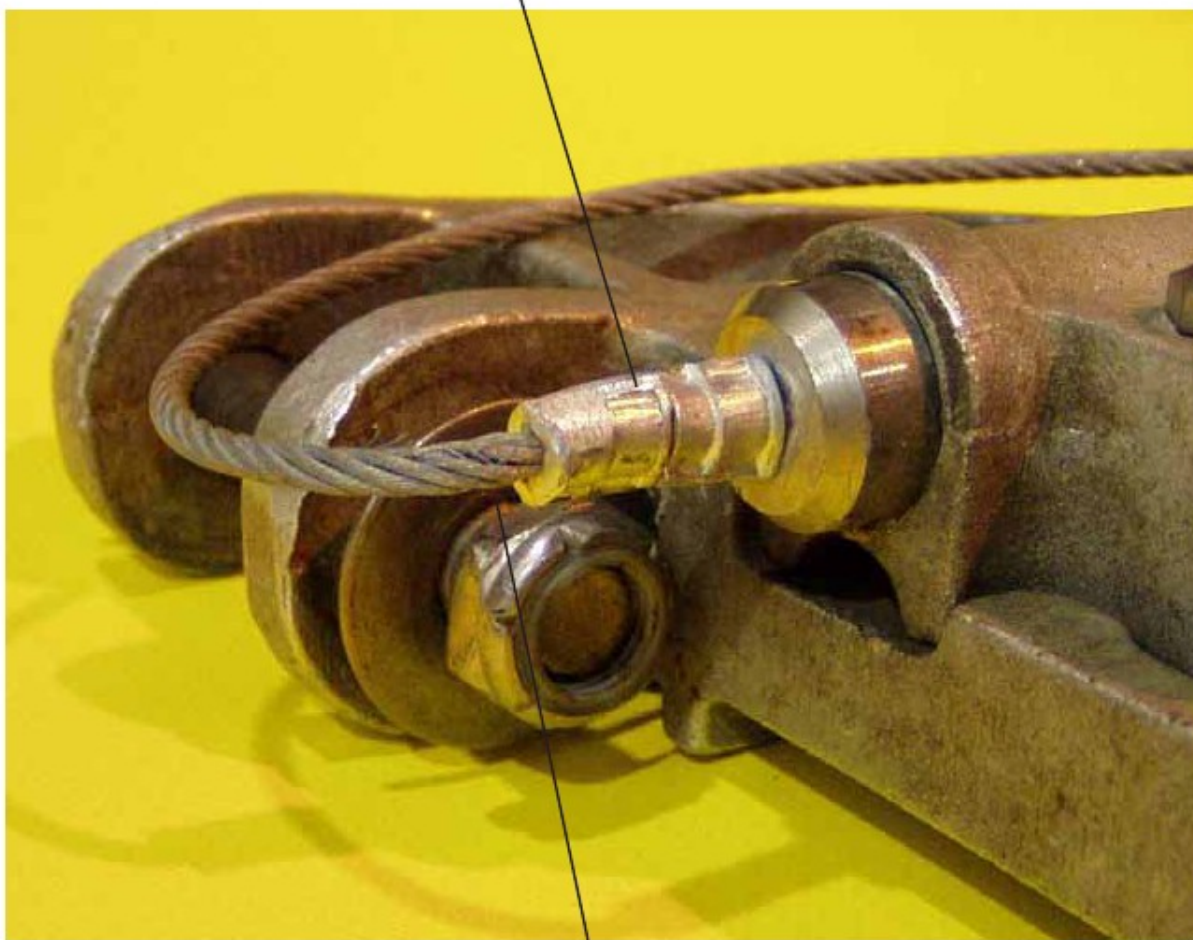
No necesita reparación

SECCIÓN I: CABEZA DE CONTROL – CABLE DE SUELTA

El cable de sueltase conecta desde la cabeza de control hasta el cable vertical. El cable de suelta controla la operación de la válvula

Examine el cable de suelta por hilos deshilachados, torceduras o terminales de prensado sueltos.

Examine el terminal de prensado por torceduras.

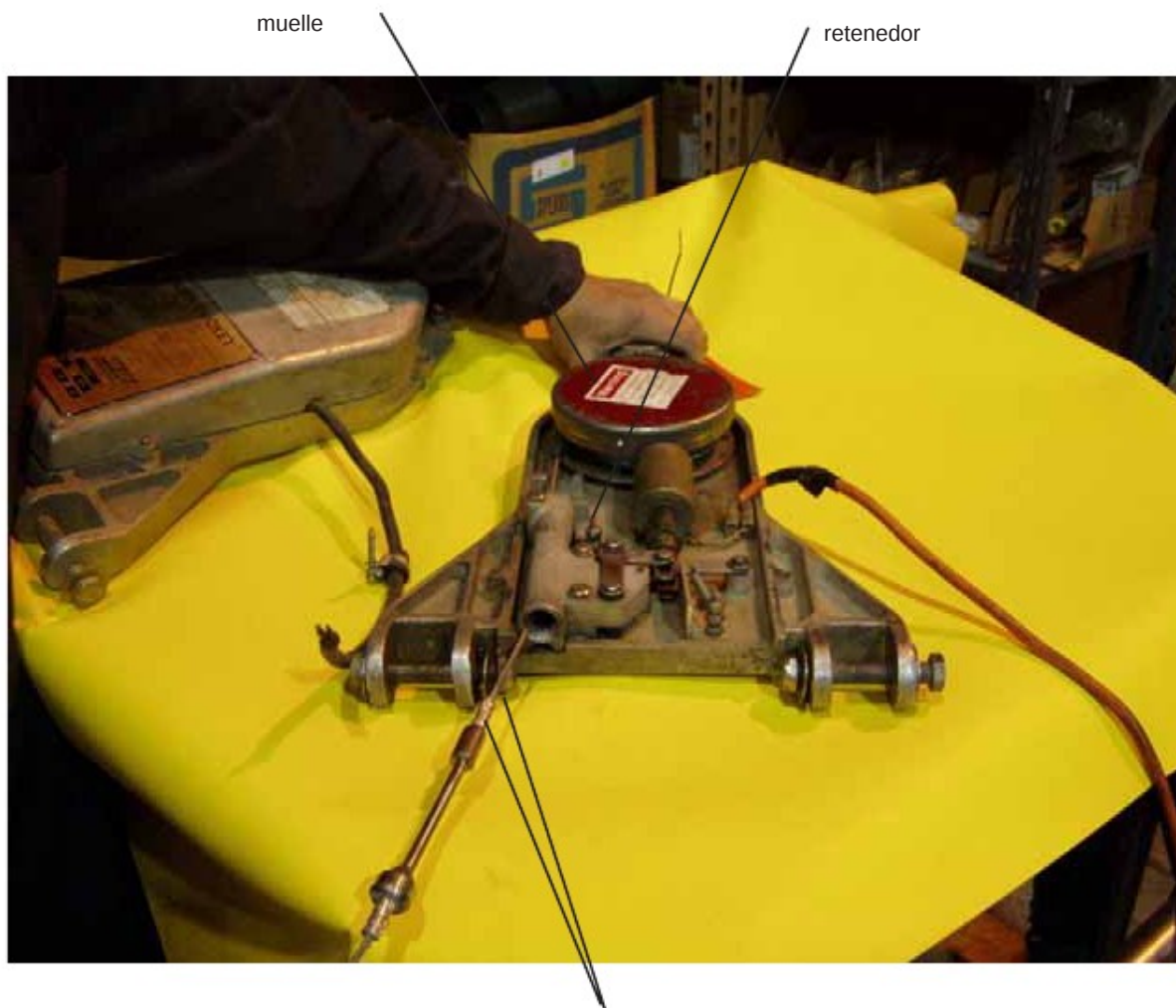


Examine el cable de suelta por deshilachados.

SECCIÓN I: CABEZA DE CONTROL – CABLE DE SUELTA

Examine el tramo del cable de suelta que entra en el muelle. Hacer el ciclo del cable de suelta dentro y fuera de la cabeza varias veces para confirmar que el muelle y el cable de suelta están funcionando correctamente.

Nota: Si tiene instalada la cubierta, utilice energía eléctrica para hacer funcionar la solenoide.



Suelte el retenedor y tire hacia abajo del cable de suelta. Inspeccione el estampador superior y el cable. Hacer unos ciclo de suelta de cable un par de veces, comprobando que el muelle y mecanismo de bloqueaje funcionan correctamente (consulte el Manual del Operador).

SECCIÓN I: CABEZA DE CONTROL– PLACA PRINCIPAL

Además de ser el elemento principal que levanta en el Bambi Bucket, la placa de identificación la cabeza de control sirve para montar el mecanismo de liberación de la válvula.

No puede haber grietas, piezas rotas, o dobleces en la placa. Algunos operadores pueden intentar reparar cabezas por soldadura. Esta práctica no es aceptable ya que puede debilitar el material de fundición y se puede producir un fallo repentino.



Examinar la cabeza por cualquier parte rota, el yugo roto, o los montantes de los cables de suspensión.



Las reparaciones soldadas son inaceptables. La cabeza de control que se muestra aquí debe ser retirada de servicio.



Inspeccionar que no esté doblada. un doblado como éste requiere de mucha fuerza, y puede ocurrir si el operador se apoya directamente sobre la cabeza

SECCIÓN I: CABEZA DE CONTROL – PLACA PRINCIPAL



Si soportes están doblados o torcidos la cabeza de control deben ser reemplazada.



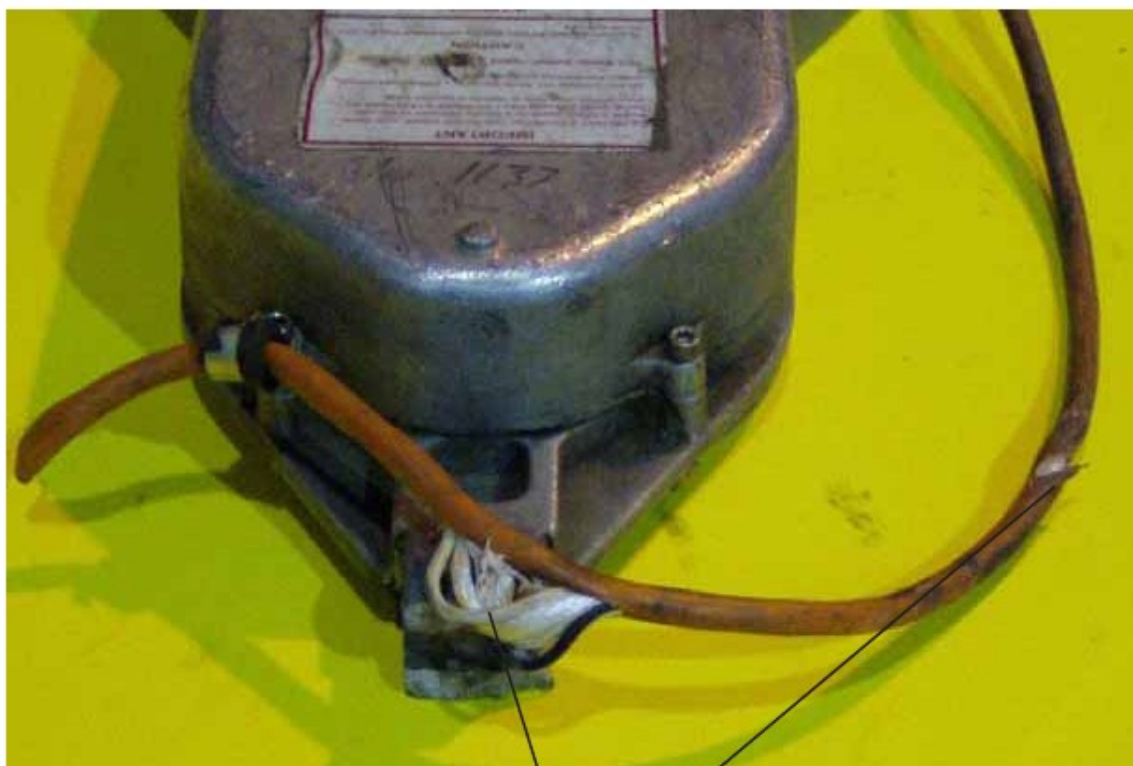
Examinar la placa principal por cualquier grieta. Retire la cubierta de control, si se requiere una inspección completa



Las placas principales se tienen que sustituir si los agujeros están elongados.

SECCIÓN I: CABEZA DE CONTROL - CABLEADO

Examine la cubierta del cable para el desgaste, y por cables expuestos. los daños en el cableado puede ocasionar un corto que impide que el operador sea capaz de liberar la carga de agua.



Cubiertas deshilachada o cable expuesto deben ser reemplazados

SECCIÓN I: CABEZA DE CONTROL – PLACA IDENTIFICACIÓN

Esta placa identifica el modelo del Bambi, el número de serie y la capacidad bruta del Bambi.

En el caso de que no se encuentre, o si ha sido dañada de tal manera que la información ya no es legible, se sustituirá una nueva.



SECCIÓN I: CABEZA DE CONTROL– DIRECTRICES Y CRITERIOS DE REPARACION

Categoría 1: Seguridad

Cese de Operaciones y Mantenimiento de inmediato

- Cualquier grieta visible o rotura de la placa
- Grilletes o pernos visiblemente doblados
- Cable de seguridad o grilletes rotos o desaparecidos
- Partes del mecanismo de liberación de la válvula rotos o sueltos
- Cables eléctricos Rotos o expuestos
- Conector roto o faltante
- Yugo Roto o con grietas

Categoría 2: Operacional

Repare antes de la operación, próximos días, u 8 horas de tiempo de vuelo

- Carcasa de cabeza de control desaparecida
- Rotura de la carcasa de la cabeza de control

Categoría 3: Monitor

Controlar y reparar o si la condición se deteriora

- Desgaste general de componentes, incluyendo las conexiones eléctricas y alambre
- El funcionamiento óptimo del mecanismo de liberación de la válvula, comprueba a diario

Categoría 4: OKAY

No necesita reparación

SECCIÓN J: CRITERIOS DE INSPECTION GENERAL

Categoría 1 Defectos

- El exceso de peso para el helicóptero y / o las condiciones de operación
(Ref. Sección 16.1, Manual del Bambi Bucket Operador)
- Longitud total máxima del Bambi al rotor de cola, tiene que ser por lo menos de 6 pulgadas
(Ref. Sección 3.3 del Manual del Bambi Bucket Operador)